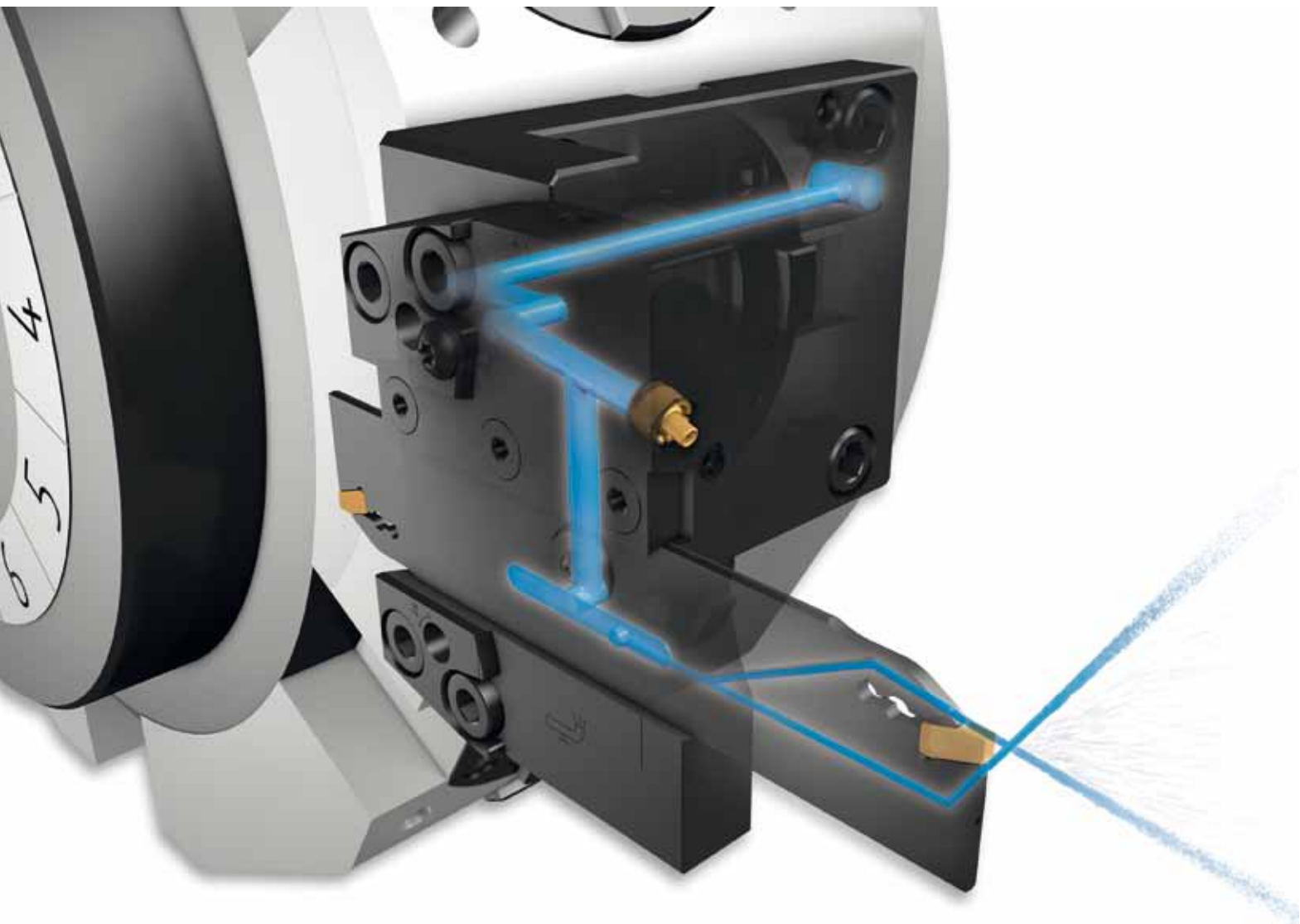


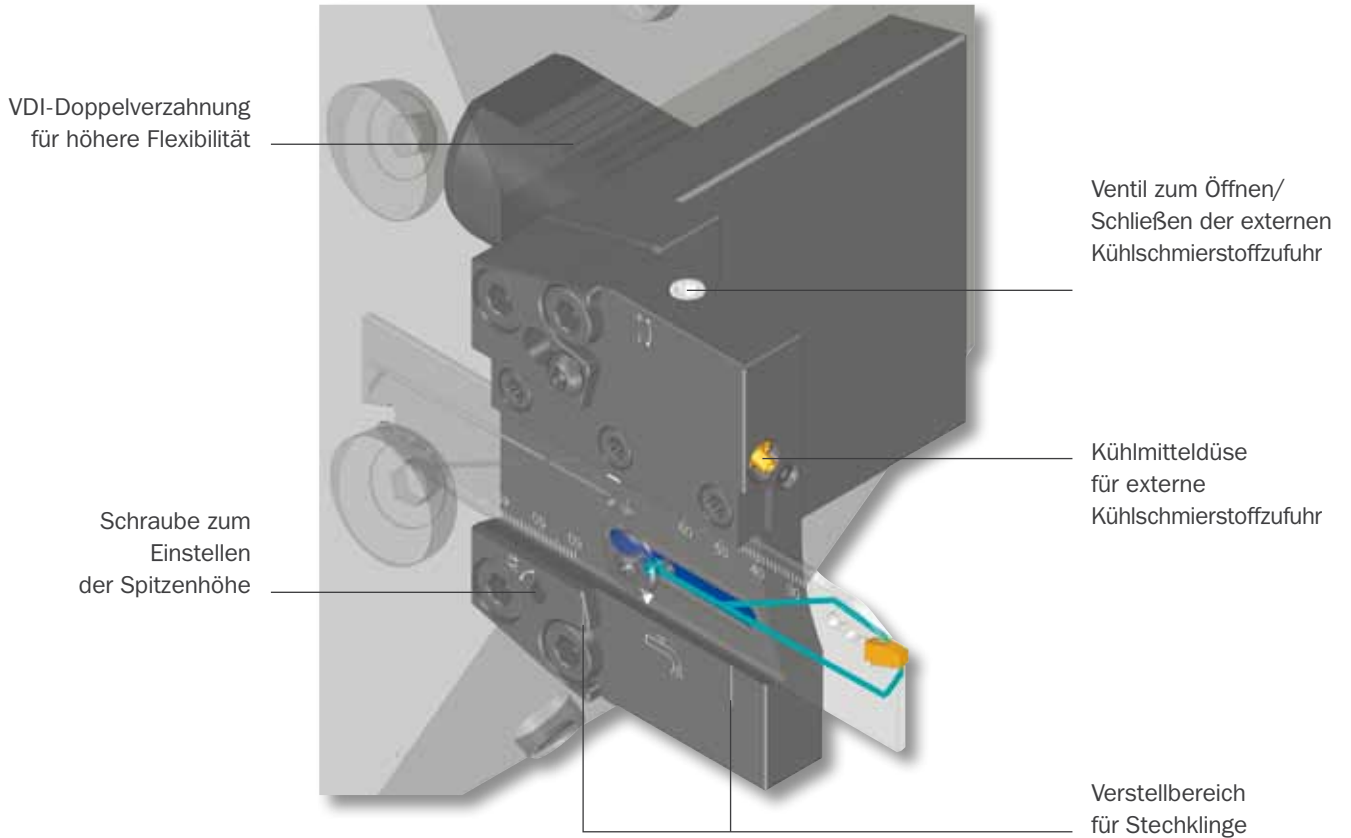
# Steckklingenhalter

mit interner Kühlschmierstoffzufuhr  
zum Abstechen und Einstechen.

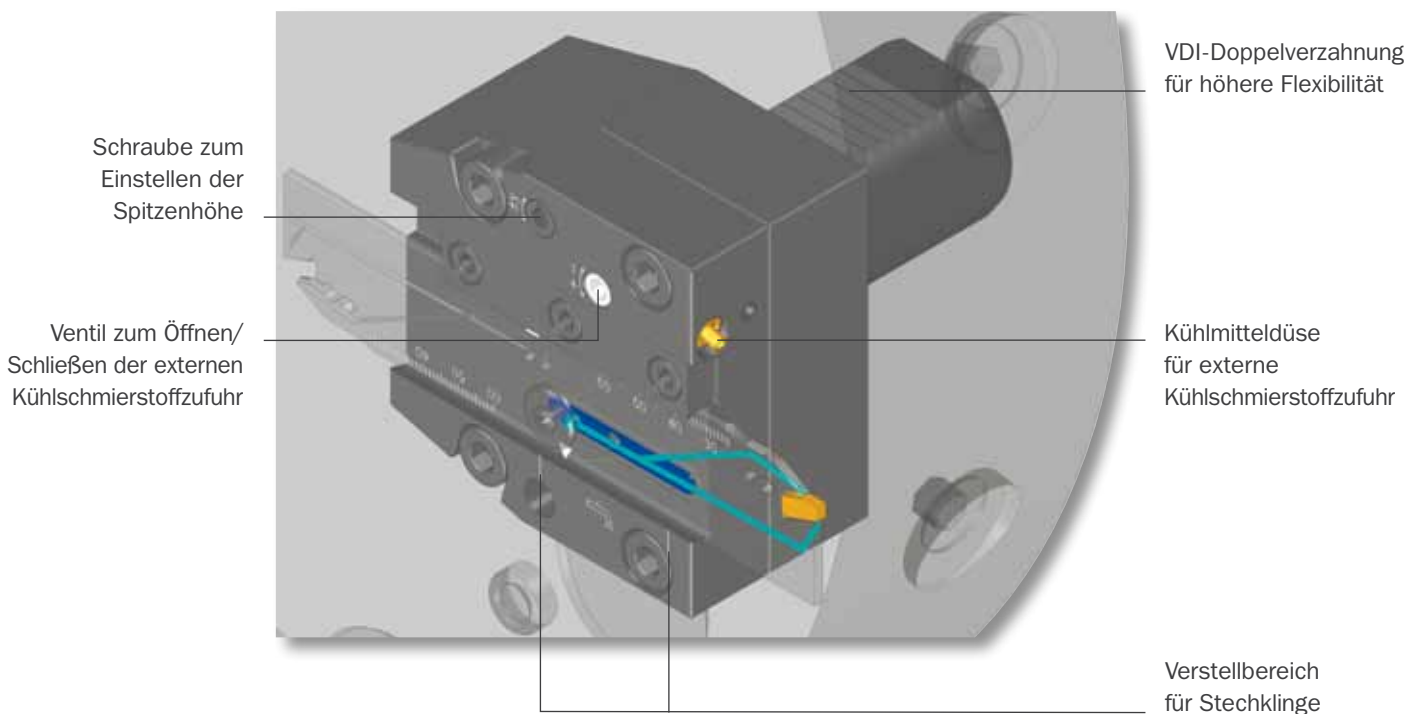


# Stechklingenhalter mit interner Kühlsch

## Für VDI Sternrevolver



## Für VDI Scheibenrevolver

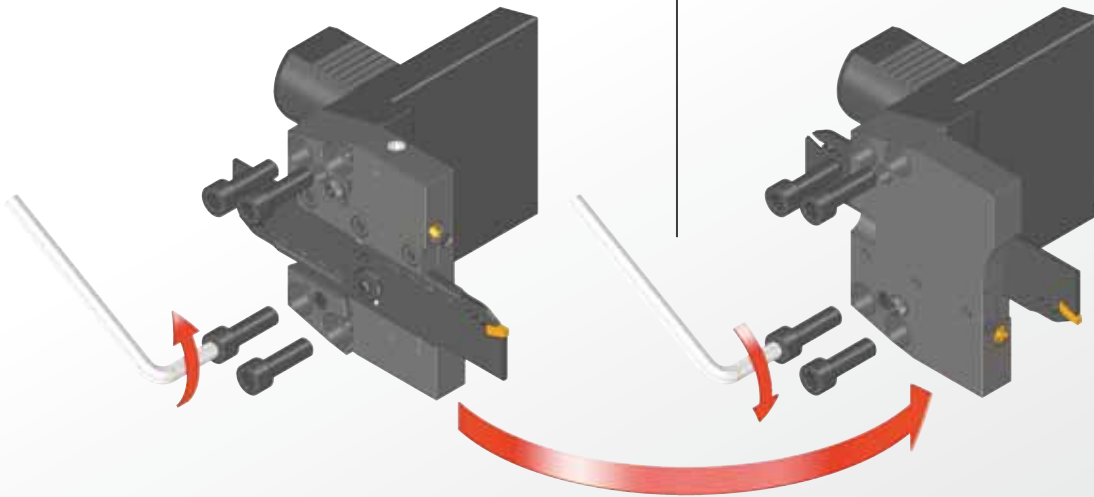


# mierstoffzufuhr

Vorne angeschraubte Steckklingenaufnahme 180° umsetzbar:

... in Hauptspindelrichtung

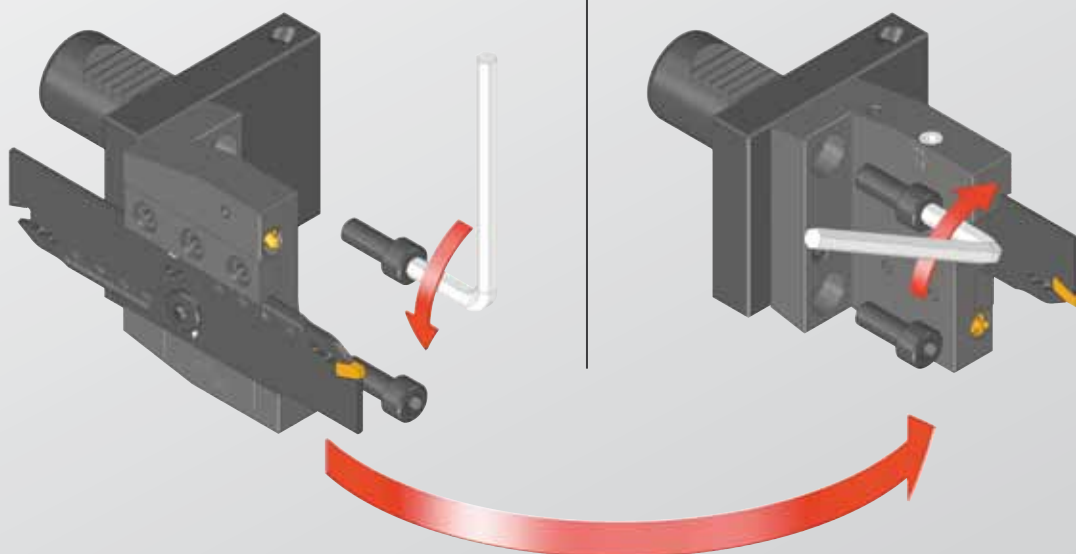
... 180° gedreht in Gegenspindelrichtung



Oben angeschraubte Steckklingenaufnahme 180° umsetzbar:

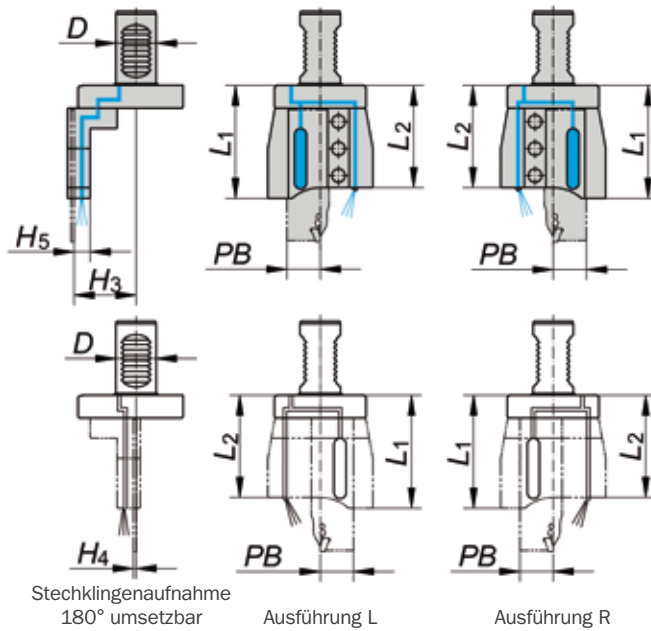
... in Hauptspindelrichtung

... 180° gedreht in Gegenspindelrichtung





Interne Kühlschmierstoffzufuhr durch Stechklinge  
 Externe Kühlschmierstoffzufuhr über Ventil zuschaltbar  
 Max. Kühlschmierstoffdruck = 80 bar  
 Spitzenhöhe einstellbar

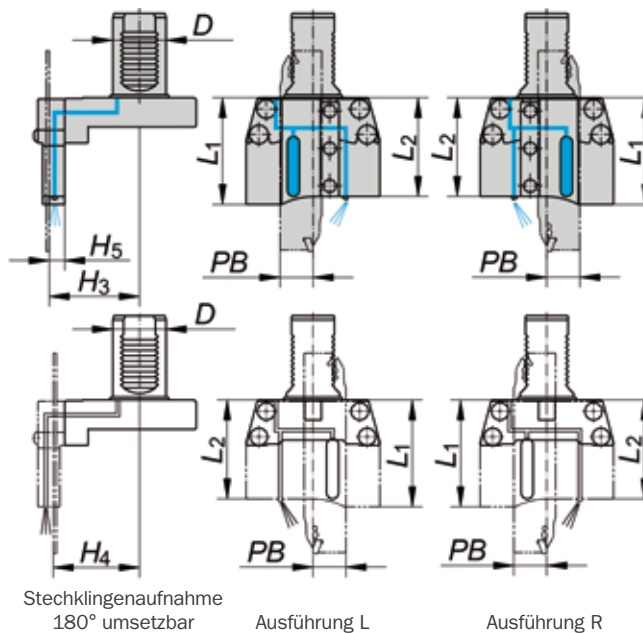


Bestellnummer	Schnittstelle		Werkzeug- aufnahme PB (SH)	Maße/Technische Daten				
	ØD	Revolver-Spezifikation		L1	L2	H3	H4	H5
48-102647L/R	25	VDI25 Sternrevolver	21 (26)	83,0	75,0	38,0	1,0	12,0
48-102630L/R	30	VDI30 Sternrevolver	21 (26)	90,0	82,0	45,0	6,0	12,0
48-102632L/R	30	VDI30 Sternrevolver	25 (32)	84,0	76,0	46,0	3,0	12,0

Abmessungen in mm

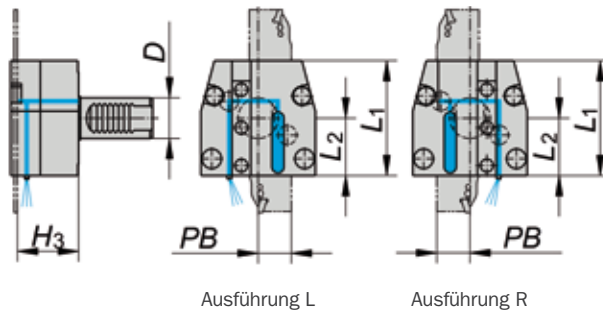
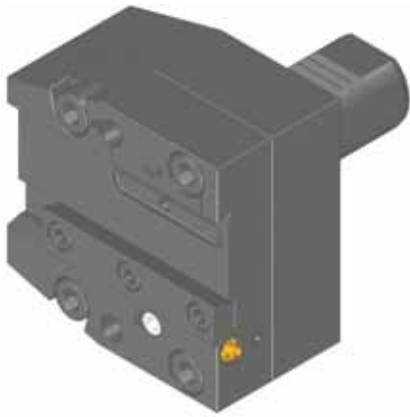


Interne Kühlschmierstoffzufuhr durch Stechklinge  
 Externe Kühlschmierstoffzufuhr über Ventil zuschaltbar  
 Max. Kühlschmierstoffdruck = 80 bar  
 Spitzenhöhe einstellbar



Bestellnummer	Schnittstelle		Werkzeug- aufnahme PB (SH)	Maße/Technische Daten				
	ØD	Revolver-Spezifikation		L1	L2	H3	H4	H5
48-102643L/R	40	VDI40 Sternrevolver	25 (32)	80,0	74,0	67,5	64,5	11,5
48-99091L/R	40	VDI40 Sternrevolver	25 (32)	116,0	109,0	67,5	64,5	11,5

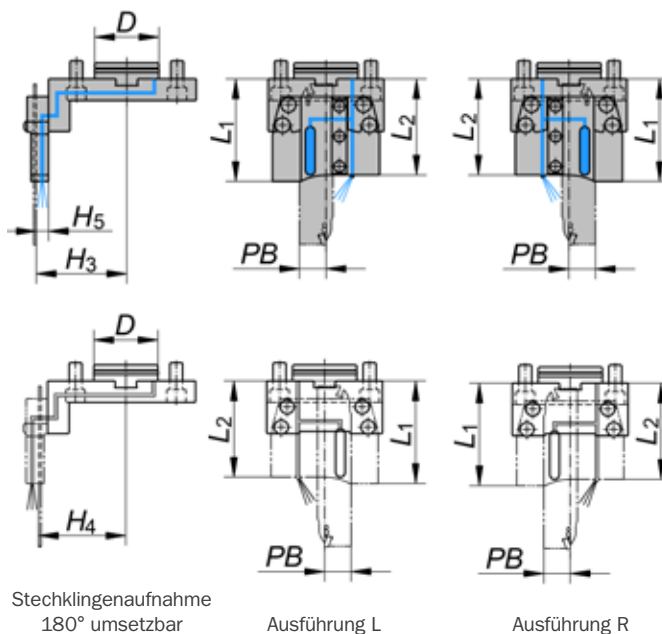
Abmessungen in mm



Interne Kühlschmierstoffzufuhr durch Stechklinge  
 Externe Kühlschmierstoffzufuhr über Ventil zuschaltbar  
 Max. Kühlschmierstoffdruck = 80 bar  
 Spitzenhöhe einstellbar

Bestellnummer	Schnittstelle		Werkzeug- aufnahme PB (SH)	Maße/Technische Daten		
	ØD	Revolver-Spezifikation		L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
48-102686L/R	30	VDI30 Scheibenrevolver	21 (26)	70,0	35,0	46,5
48-102688L/R	30	VDI30 Scheibenrevolver	25 (32)	85,0	42,5	45,5
48-102690L/R	40	VDI40 Scheibenrevolver	25 (32)	85,0	42,5	45,5
48-102894L/R	50	VDI50 Scheibenrevolver	25 (32)	85,0	42,5	45,5

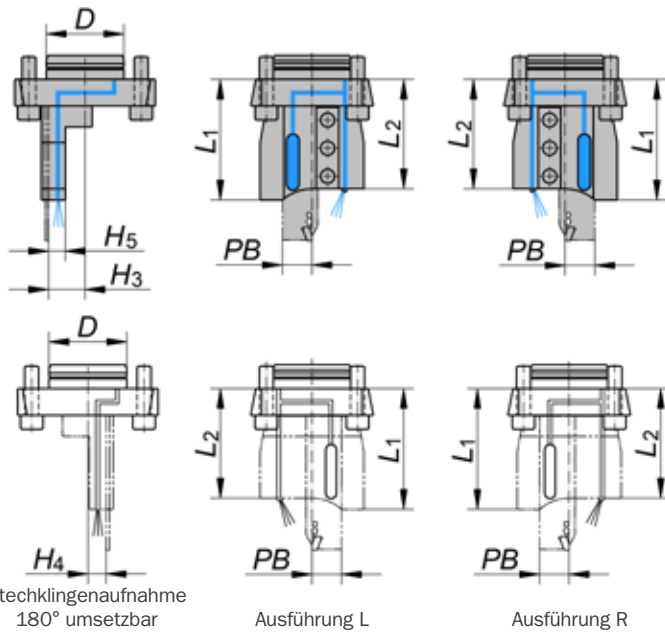
Abmessungen in mm



Interne Kühlschmierstoffzufuhr durch Stechklinge  
 Externe Kühlschmierstoffzufuhr über Ventil zuschaltbar  
 Max. Kühlschmierstoffdruck = 80 bar  
 Spitzenhöhe einstellbar

Bestellnummer	Schnittstelle		Werkzeug- aufnahme PB (SH)	Maße/Technische Daten				
	ØD	Revolver-Spezifikation		L1	L2	H3	H4	H5
48-97953L/R	55	Biglia Schaft 55	25 (32)	78,0	72,0	71,0	68,0	11,5
48-102252L/R	45	BMT 45	21 (26)	80,0	73,0	60,5	57,5	11,5
48-102255L/R	55	BMT 55	25 (32)	80,0	74,0	69,0	66,0	11,5
48-102256L/R	65	BMT 65	25 (32)	83,0	77,0	70,5	67,5	11,5
48-100082L/R	65	BMT 65	25 (32)	119,0	112,0	70,5	67,5	11,5
48-99500L/R	60	Goodway GS 2000-4000M	25 (32)	95,5	89,5	84,5	81,5	11,5
48-99650L/R	40	Mazak HQR-100/150MSY	25 (32)	130,0	123,0	45,0	42,0	11,5
48-102266L/R	40	Mazak HQR-200/250MSY	25 (32)	130,0	123,0	56,5	53,5	11,5
48-99474L/R	40	Mazak QTN-100M	25 (32)	98,0	92,0	61,5	58,5	11,5
48-102264L/R	40	Mazak QTN-200/250M	25 (32)	123,5	116,5	62,0	59,0	11,5
48-100318L/R	50	Mazak QTN-300/350/400/450M	25 (32)	149,0	142,0	72,0	69,0	11,5
48-102268L/R	68	Mazak QTS-100/150/200/250M	25 (32)	80,0	74,0	84,0	81,0	11,5
48-99401L/R	80	Mazak QTS-300/350M	25 (32)	113,0	106,0	96,0	93,0	11,5
48-103908L/R	40	Muratec MT 12/200	25 (32)	99,0	93,0	68,0	65,0	11,5
48-102261L/R	40	DMG MORI NZX 1500-2000	25 (32)	88,0	82,0	82,0	79,0	11,5
48-102262L/R	60	DMG MORI NLX 1500-4000	25 (32)	95,5	89,5	84,5	81,5	11,5
48-102282L/R	60	Okuma LB/LU 2000-3000, LT 3000M	25 (32)	86,5	80,5	76,0	73,0	11,5
48-101968L/R	60	Okuma LB/LU 2000-3000, LT 3000M	25 (32)	122,5	115,5	76,0	73,0	11,5
48-99304L/R	60	Okuma LB 4000M	25 (32)	80,0	74,0	80,0	77,0	11,5
48-99721L/R	50	Takisawa TCY-160, 200	25 (32)	90,0	84,0	70,0	67,0	11,5
48-100057L/R	68	Takisawa TY-2000	25 (32)	119,5	112,5	83,5	80,5	11,5
48-102258L/R	-	Doosan Puma 280, 2100, 2600	25 (32)	58,0	52,0	27,0	24,0	11,5
48-102270L/R	-	Mazak QTS-200/250	25 (32)	47,0	41,0	27,0	24,0	11,5
48-102272L/R	-	Mazak QTS-300/350	25 (32)	33,0	27,0	27,0	24,0	11,5
48-102284L/R	-	Okuma LB 2000	25 (32)	60,0	54,0	27,0	24,0	11,5
48-102286L/R	-	Okuma LB 2500-4000	25 (32)	65,0	59,0	27,0	24,0	11,5

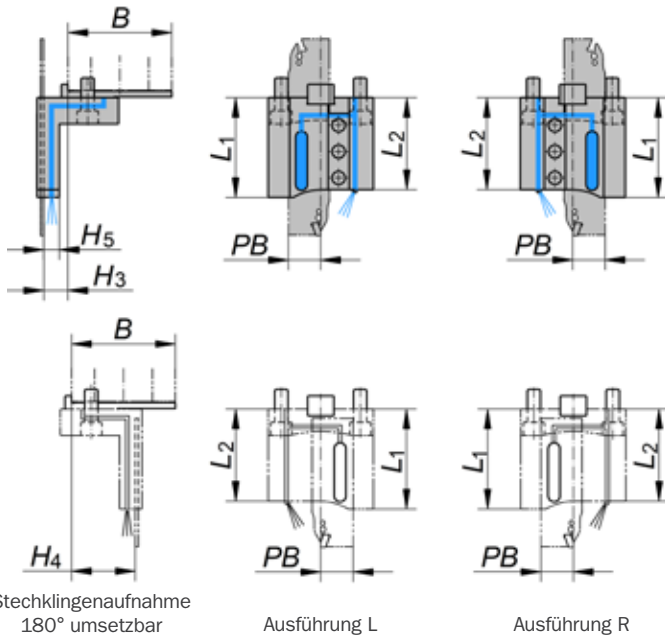
Abmessungen in mm



Interne Kühlschmierstoffzufuhr durch Stechklinge  
Externe Kühlschmierstoffzufuhr über Ventil zuschaltbar  
Max. Kühlschmierstoffdruck = 80 bar  
Spitzenhöhe einstellbar

Bestellnummer	Schnittstelle		Werkzeug- aufnahme PB (SH)	Maße/Technische Daten				
	ØD	Revolver-Spezifikation		L1	L2	H3	H4	H5
48-102280L/R	55,4	Okuma LT 2000 (16-fach)	21 (26)	86,0	78,0	26,0	13,0	12,0

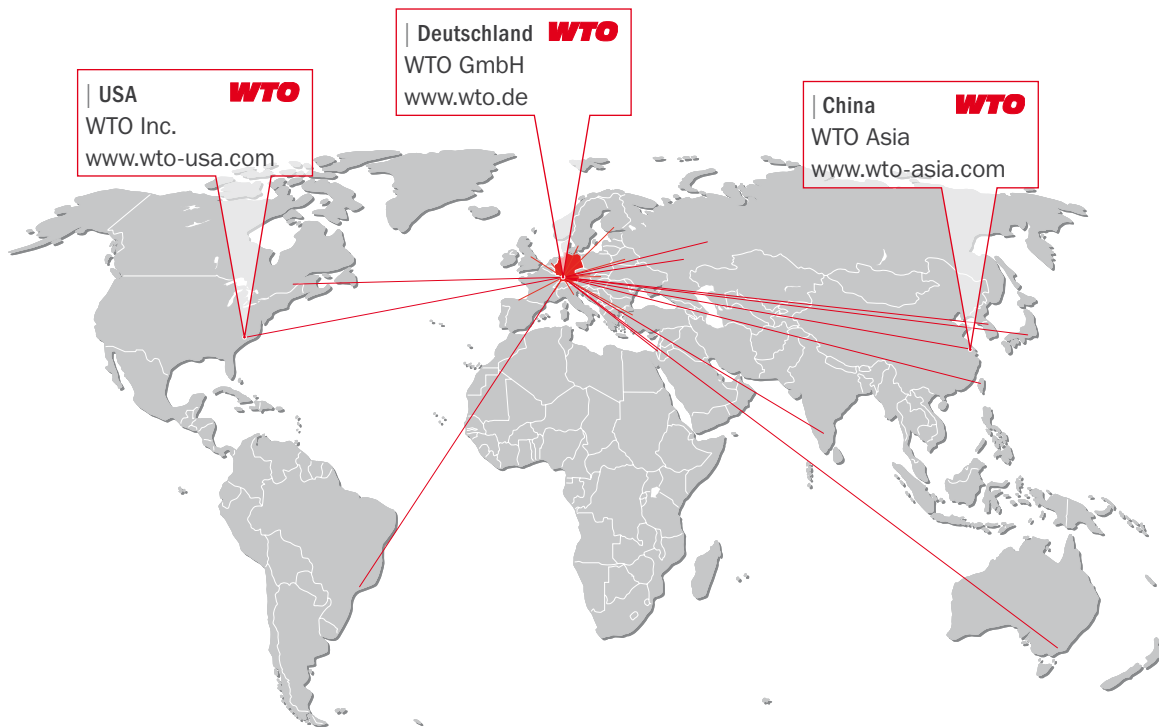
Abmessungen in mm



Interne Kühlschmierstoffzufuhr durch Stechklinge  
Externe Kühlschmierstoffzufuhr über Ventil zuschaltbar  
Max. Kühlschmierstoffdruck = 80 bar  
Spitzenhöhe über Y-Achse der Maschine einstellbar

Bestellnummer	Schnittstelle		Werkzeug- aufnahme PB (SH)	Maße/Technische Daten				
	B	Revolver-Spezifikation		L1	L2	H3	H4	H5
48-102274L/R	62	Nakamura D 44	21 (26)	66,0	59,0	15,0	37,0	12,0
48-102276L/R	80	Nakamura D 55	25 (32)	76,0	70,0	12,5	42,5	12,0
48-99354L/R	90	Nakamura D 65	25 (32)	65,0	59,0	13,5	34,5	12,0
48-102279L/R	100	Nakamura D 65	25 (32)	65,0	59,0	8,5	39,5	12,0

Abmessungen in mm



WTO GmbH  
Auf der oberen Au 45  
77797 Ohlsbach  
Germany

WTO USA  
13900 S Lakes Dr Ste F  
Charlotte NC 28273-7119  
USA

WTO Asia  
Unit 756A, Tower 3  
German Center  
No. 88 Keyuan Road  
Pudong  
201203 Shanghai  
China

## Vertriebspartner – Kompetente Beratung vor Ort

| Australien  
Dimac Tooling Ltd.  
sales@dimac.com.au

| Frankreich  
Utilis France Sàrl  
contact@utilis.com

| Korea  
WTO Korea Office  
is.chon@wto-korea.com

| Slowakei  
ALBA precision s.r.o.  
albaprecision@albaprecision.sk

| Belarus  
JSC „PMI GROUP“  
tool@pmi.by

| Großbritannien  
Cutwel Ltd.  
sales@cutwel.net

| Niederlande  
Klein Tooling B.V.  
mail@kleintooling.nl

| Spanien  
ITALMATIC, S.A.  
italmatic@italmatic.es

| Brasilien  
TF2  
tfdois@tfdois.com.br

| Indien  
A.H. Rao  
ahr.rao@gmail.com

| Norwegen  
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS  
hkvm@hkvm.no

| Taiwan  
KAIKO Enterprise Co. Ltd.  
info@kaiko.com.tw

| China  
Shanghai Gangde  
m.wang@wto-asia.com

| Israel  
E.Y.A.R. Ltd.  
yehoshua@eyar.co.il

| Russland  
Haltec Ltd.  
info@haltec.ru

| Türkei  
MYK CNC MAKINA SAN. VE  
mehmet.karaman@mykcnc.com.tr

| Dänemark  
Tool-part  
cj@tool-part.dk

| Italien  
Prymark srl  
commerciale@prymark.it

| Russland  
OTS-Technology Ltd.  
sales@otst.ru

| Tschechien  
ALBA precision, spol. s.r.o.  
info@albaprecision.cz

| Finnland  
Suomen Terätuonti Oy  
myynti@stt.as

| Japan  
NK Works Co. Ltd.  
k\_samba@nk-works.co.jp

| Schweden  
Komet Scandinavia AB  
scandinavia@kometgroup.com

| Ukraine  
„LLC“ SPA Stankopromimport  
info@phoenix-ua.com

| Frankreich  
Société Jung  
info@r-jung.com

| Kanada  
Mittmann Industrial Inc.  
info@mittmann.com

| Schweiz  
Utilis AG  
info@utilis.com