

# NPA

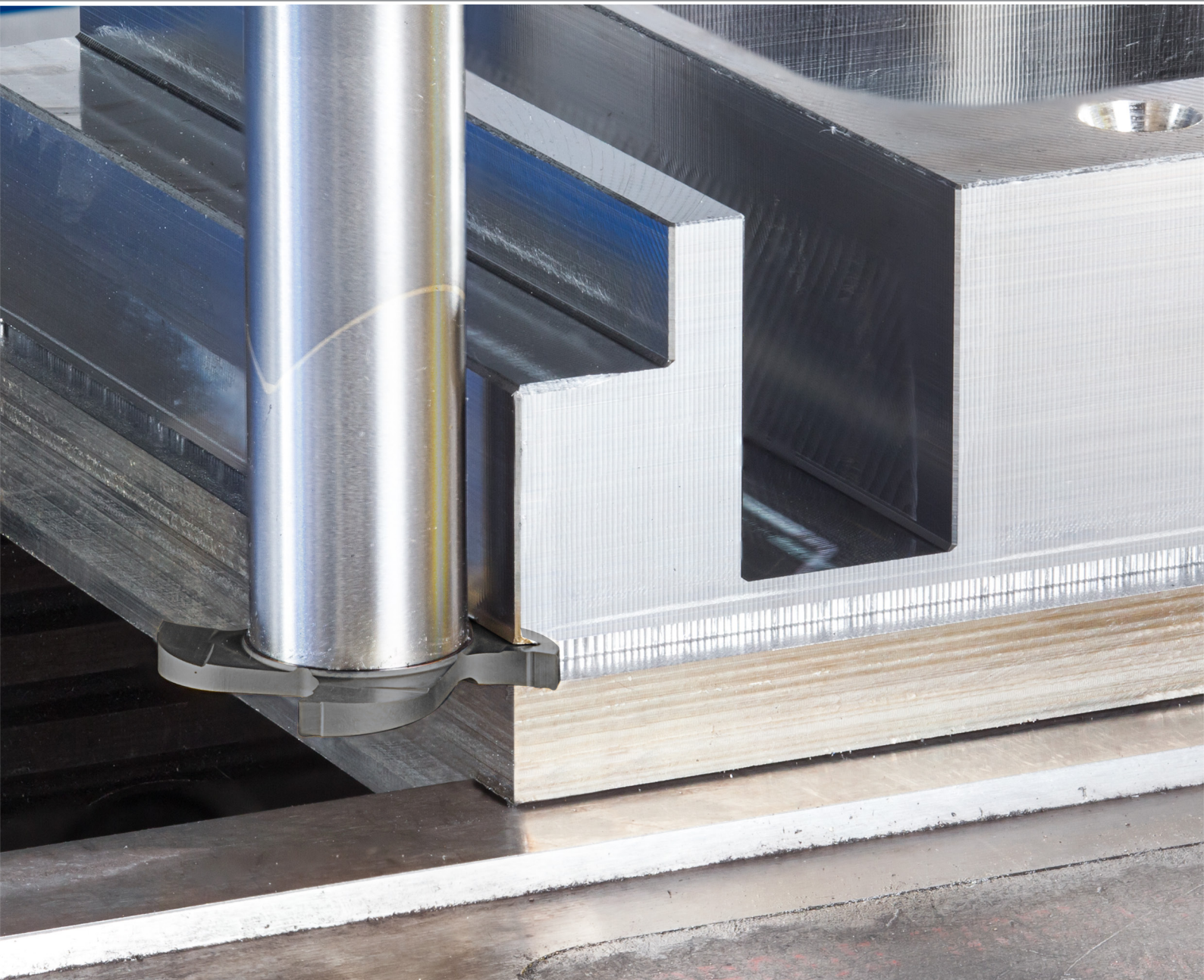
PRODUKTNEUHEITEN

FRÄSEN

03-2020

APRIL 2020 • METRISCH

SEITE 1 / 7



## **MULTI-MASTER** INDEXABLE HEADS

### **Neue MM GRIT 22 Vollhartmetall-Nutenfräsköpfe**

**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE HEADS

**NEU**

**Erweiterung der MULTI-MASTER-Werkzeuge zum Nutenfräsen:  
neue Schneidstoffsorte, neue Klemmoption**

MM GRIT 22 - Nutenfräseköpfe und 45°-Fasfräsköpfe ergänzen die MULTI-MASTER-Linie.

Im Nenndurchmesser 22 (D=21,7 mm) unterscheiden sich die neuen Fräsköpfe von den bisherigen Nutenfräsköpfen in folgenden Merkmalen:

- TORX-Anschluss auf der Oberseite des Fräskopfes
- Die Fräsköpfe sind aus der Feinstkornsorte IC 908 gefertigt



Bisher



**NEU**

Der TORX-Anschluss ermöglicht eine sichere Klemmung des Fräskopfes mittels ISCAR-Schlüsseln mit TORX Einsatz, für eine bessere Kontrolle des Drehmoments. Außerdem können alternativ einstellbare Drehmomentschlüssel (3340289 TORQUE WRENCH 5-50Nm 9X12) für ein sicheres und präzises Anziehen der Fräsköpfe verwendet werden.

Die Herstellung der Nutenfräsköpfe in der Schneidstoffsorte IC 908 erweitert das Anwendungsspektrum und führt zu einer besseren Zerspanleistung im Nutenfräsen, insbesondere bei der Bearbeitung von legiertem und hoch legiertem Stahl und Gusseisen sowie ferritischem und martensitischem, rostbeständigem Stahl (ISCAR-Werkstoffgruppen 9, 11-13, 38 und 40).

Wie die bereits bestehenden Werkzeuge verfügen MM GRIT 22-Nutenfräsköpfe über das MULTI-MASTER T08-Gewinde und können somit in die gleichen Schäfte montiert werden.

Im nächsten Schritt werden MULTI-MASTER-Werkzeuge zum Nutenfräsen und 45°-Fasen im Bereich MM GRIT 16- und MM GRIT 18-Fräsköpfe weiter ergänzt.

**MULTI-MASTER**  
INDEXABLE HEADS

## Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

## Hohe Prozesssicherheit und hohe Maßgenauigkeit für hoch effizientes Nutenfräsen

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

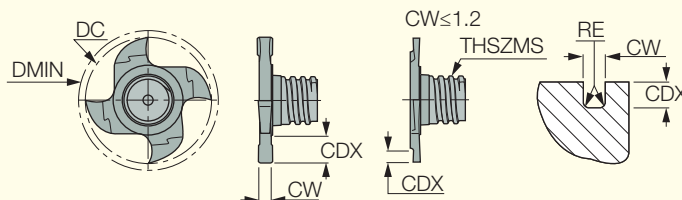
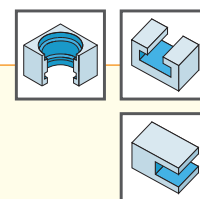
ISCAR Germany GmbH

Bernd Pfeuffer  
Produktspezialist

## MULTI-MASTER INDEXABLE HEADS

### MM GRIT-4T8

Vollhartmetall-Nutenfräsköpfe für kleine Durchmesser



Bezeichnung	Abmessungen								IC908
	DC	CW	CDX <sup>(1)</sup>	NOF <sup>(2)</sup>	RE	DMIN <sup>(3)</sup>	THSZMS	∠	
MM GRIT22K076-000-4T8	21.70	0.76	1.50	4	0.00	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K086-000-4T8	21.70	0.86	1.70	4	0.00	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K096-000-4T8	21.70	0.96	1.90	4	0.00	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K100-005-4T8	21.70	1.00	2.00	4	0.05	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22P100-005-4T8	21.70	1.00	2.00	4	0.05	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K120-005-4T8	21.70	1.20	4.50	4	0.05	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K140-005-4T8	21.70	1.40	4.50	4	0.05	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K157-000-4T8	21.70	1.57	4.50	4	0.00	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K170-010-4T8	21.70	1.70	4.50	4	0.10	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22P170-010-4T8	21.70	1.70	4.50	4	0.10	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K195-020-4T8	21.70	1.95	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K200-020-4T8	21.70	2.00	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22P200-020-4T8	21.70	2.00	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K225-020-4T8	21.70	2.25	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K239-020-4T8	21.70	2.39	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K250-020-4T8	21.70	2.50	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22P250-020-4T8	21.70	2.50	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K275-020-4T8	21.70	2.75	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-25/3*	•
MM GRIT22K300-020-4T8	21.70	3.00	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22P300-020-4T8	21.70	3.00	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K317-020-4T8	21.70	3.17	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K325-020-4T8	21.70	3.25	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22P381-020-4T8	21.70	3.81	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K400-020-4T8	21.70	4.00	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22P400-020-4T8	21.70	4.00	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22P400-200-4T8	21.70	4.00	4.50	4	2.00	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K425-020-4T8	21.70	4.25	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K425-120-4T8	21.70	4.25	4.50	4	1.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K475-020-4T8	21.70	4.75	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K525-020-4T8	21.70	5.25	4.50	4	0.20	22.00	T08	T-30/3 L*	•
MM GRIT22K600-300-4T8	21.70	6.00	4.50	4	3.00	22.00	T08	T-30/3 L*	•

- Empfohlen für O-Ringe und Seegerringe.
- Anzugsdrehmoment: 15 Nm • K - für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und Gusseisen, P - für die Bearbeitung von weichen und zähen Werkstückstoffen.
- Modifikationen sind auf Anfrage möglich.
- Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten.

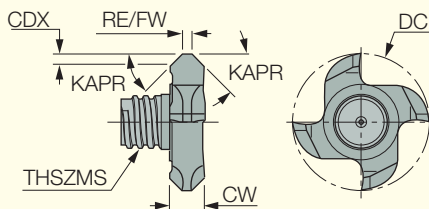
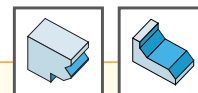
<sup>(1)</sup> Maximale Schnitttiefe <sup>(2)</sup> Anzahl der Schneiden <sup>(3)</sup> Mindestbohrungsdurchmesser

\* Optional, bitte separat bestellen.

## MULTI-MASTER INDEXABLE HEADS

### MM GRIT-45A-4T8

45° Vollhartmetall-Fasfräsköpfe für kleine Durchmesser



#### Abmessungen

Bezeichnung	DC	KAPR	CDX <sup>(1)</sup>	RE	FW	CW	THSZMS	NOF <sup>(2)</sup>		IC908
MM GRIT22K-45A-4T8	21.70	45.0	1.70	-	1.50	5.50	T08	4	T-30/3 L*	•

• Anzugsdrehmoment: 15 Nm • K - für die allgemeine Bearbeitung von Stahl.

<sup>(1)</sup> Maximale Schnitttiefe <sup>(2)</sup> Anzahl der Schneiden

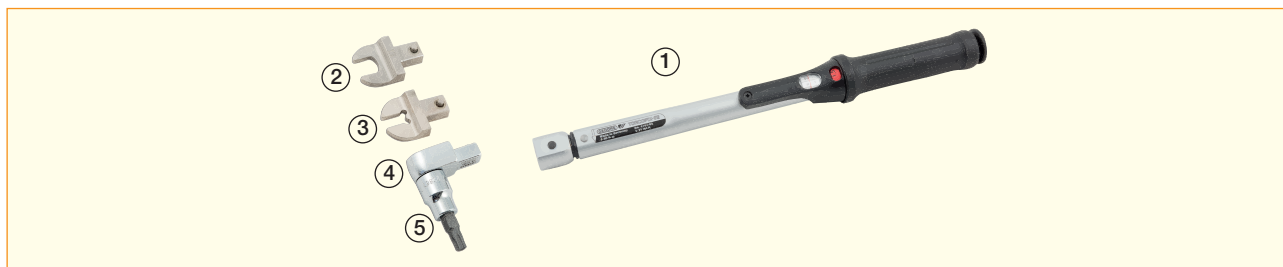
\* Optional, bitte separat bestellen.

Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten.

## MULTI-MASTER INDEXABLE HEADS

### MM Einstellbarer Drehmomentschlüssel

Einstellbarer Drehmomentschlüssel für Einsteckmaulschlüssel und Torx-Schraubendrehereinsätze



Bezeichnung	Abb.	Ts <sup>(1)</sup>	Schlüssel	TQ <sup>(2)</sup>
<b>TORQUE WRENCH 5-50NM 3/8</b>	1	-	-	-
<b>MM WRENCH 6-05</b>	2	T05	-	7
<b>MM WRENCH 8-06</b>	2	T06	-	10
<b>MM WRENCH 10-08</b>	2	T08	-	15
<b>MM WRENCH 13-10</b>	2	T10	-	28
<b>MM WRENCH 16-12</b>	2	T12	-	28
<b>MM WRENCH 20-15</b>	2	T15	-	40
<b>MM WRENCH 4E-05</b>	3	T05	-	7
<b>MM WRENCH 5E-06</b>	3	T06	-	10
<b>MM WRENCH 7E-08</b>	3	T08	-	15
<b>MM WRENCH 8E-10</b>	3	T10	-	28
<b>MM WRENCH 9E-12</b>	3	T12	-	28
<b>INSERT TOOL 3/8" 9X12MM</b>	4	-	-	-
<b>BIT SOCKET T20 3/8" DRIVE</b>	5	-	Torx T20	je nach MM-Schnittstelle
<b>BIT SOCKET T25 3/8" DRIVE</b>	5	-	Torx T25	II
<b>BIT SOCKET T30 3/8" DRIVE</b>	5	-	Torx T30	II
<b>BIT SOCKET T40 3/8" DRIVE</b>	5	-	Torx T40	II
<b>BIT SOCKET T50 3/8" DRIVE</b>	5	-	Torx T50	II

<sup>(1)</sup> MULTI-MASTER-Schnittstellengröße <sup>(2)</sup> Drehmoment-Wert N\*m

**MULTI-MASTER**  
 INDEXABLE HEADS

## Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
3329190	MM GRIT22K076-000-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329191	MM GRIT22K086-000-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329192	MM GRIT22K096-000-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329193	MM GRIT22K100-005-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329195	MM GRIT22K120-005-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329196	MM GRIT22K140-005-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329197	MM GRIT22K157-000-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329198	MM GRIT22K170-010-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329199	MM GRIT22K195-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329200	MM GRIT22K200-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329201	MM GRIT22K225-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329203	MM GRIT22K239-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329210	MM GRIT22K250-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329211	MM GRIT22K275-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329212	MM GRIT22K300-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329213	MM GRIT22K317-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329214	MM GRIT22K325-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329223	MM GRIT22K400-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329224	MM GRIT22K425-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329225	MM GRIT22K425-120-4T8 908	44,10 €	Ab Lager
3329226	MM GRIT22K475-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329291	MM GRIT22K525-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329292	MM GRIT22K600-300-4T8 908	52,00 €	Ende Q2 2020
3329293	MM GRIT22P100-005-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329294	MM GRIT22P170-010-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329295	MM GRIT22P200-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329298	MM GRIT22P250-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329299	MM GRIT22P300-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329300	MM GRIT22P381-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329301	MM GRIT22P400-020-4T8 908	40,90 €	Ab Lager
3329302	MM GRIT22P400-200-4T8 908	52,00 €	Ab Lager
3329290	MM GRIT22K-45A-4T8 908	40,90 €	Ab Lager

Rabattgruppe: G7 MULTI MASTER FRÄSKÖPFE