

ABSTECHEN

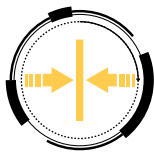
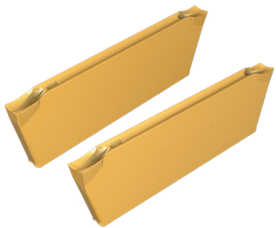
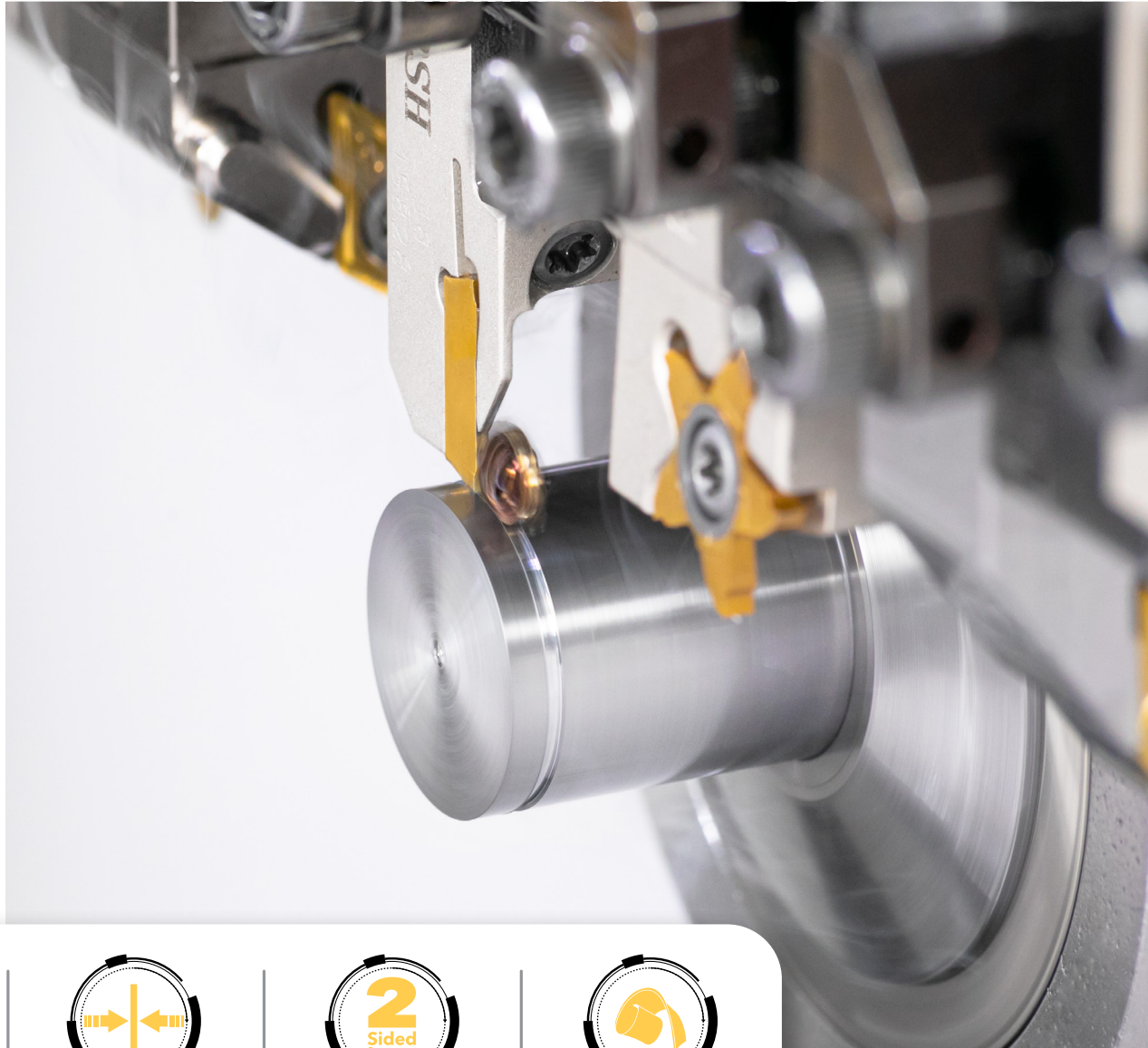
14-2023

MAI 2023

METRISCH

NPA

PRODUKTNEUHEITEN



Schmale
Stechbreite



Zweiseitiger
Schneideinsatz



Optimale
Spankontrolle



DO-GRIP

**Schmale DO-GRIP-Schneideinsätze
in Breiten von 0,8, 1,0 und 1,2 mm
zum Abstechen bis Durchmesser 22 mm**

Schmale
StechbreiteZweiseitiger
SchneideinsatzOptimale
Spankontrolle

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

DO-GRIP

Nutzen

- **Materialeinsparungen**
- **Kontrollierte Späne**

Produktmerkmale und Vorteile

- Zweiseitiger Schneideinsatz.
- Breite 0,8 mm zum Abstechen bis Durchmesser 18 mm, Breite 1,0 und 1,2 mm zum Abstechen bis Durchmesser 22 mm.
- J-Spanformer für optimale Spankontrolle.
- Kompaktes Werkzeug mit guter Zugänglichkeit der Klemmschraube. Optimal für Langdrehmaschinen.
- Die hohe Stabilität ermöglicht es, das Werkzeug auf Langdrehmaschinen als Stangenanschlag und damit als Abstechwerkzeug einzusetzen.
- Schneller, einfacher Schneidenwechsel und stabile Fixierung durch Schraubenklemmung.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erik Hoffmann
Produktspezialist

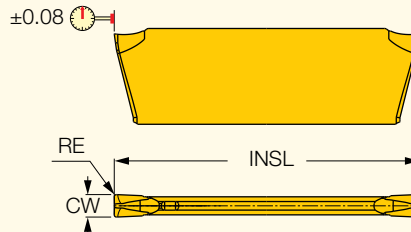
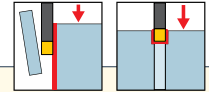
[Zum Produktfilm](#)

DO-GRIP

DGN-J

Zweiseitige Schneideinsätze zum materialsparenden Abstechen bis Durchmesser 18 / 22 mm

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5028&mapp=TG&GFSTYP=M>



Bezeichnung	Abmessungen						Zäher ↔ Härter		Schnittwerte f Einstechen (mm)
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	RETOL ⁽²⁾	CUTDIA	INSL	IC1030	IC1010	
DGN 0801J-D18	0.80	0.10	0.030	0.020	18.0	11.10	•	•	0.02-0.06
DGN 1001J-D22	1.00	0.10	0.030	0.020	22.0	13.50	•	•	0.03-0.08
DGN 1201J-D22	1.20	0.10	0.030	0.020	22.0	13.50	•	•	0.03-0.10

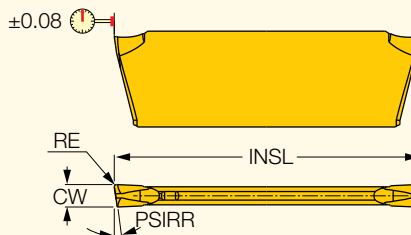
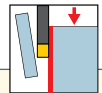
⁽¹⁾ Schnittbreitentoleranz (+/-)

⁽²⁾ Eckenradiustoleranz (+/-)

DGR/L-J

Zweiseitige Schneideinsätze zum grat- und butzenfreien Abstechen bis Durchmesser 18 / 22 mm

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5029&mapp=TG&GFSTYP=M>



Bezeichnung	Abmessungen							Zäher ↔ Härter		Schnittwerte f Einstechen (mm)
	CW	RE	CUTDIA	INSL	PSIRL	PSIRR	IC1030	IC1010		
DGL 0801J-6D-D18	0.80	0.10	18.0	11.10	6.0	-	•	•	0.02-0.05	
DGR 0801J-6D-D18	0.80	0.10	18.0	11.10	-	6.0	•	•	0.02-0.05	
DGL 1001J-8D-D22	1.00	0.10	22.0	13.50	8.0	-	•	•	0.02-0.06	
DGR 1001J-8D-D22	1.00	0.10	22.0	13.50	-	8.0	•	•	0.02-0.06	
DGL 1201J-8D-D22	1.20	0.10	22.0	13.50	8.0	-	•	•	0.03-0.08	
DGR 1201J-8D-D22	1.20	0.10	22.0	13.50	-	8.0	•	•	0.03-0.08	

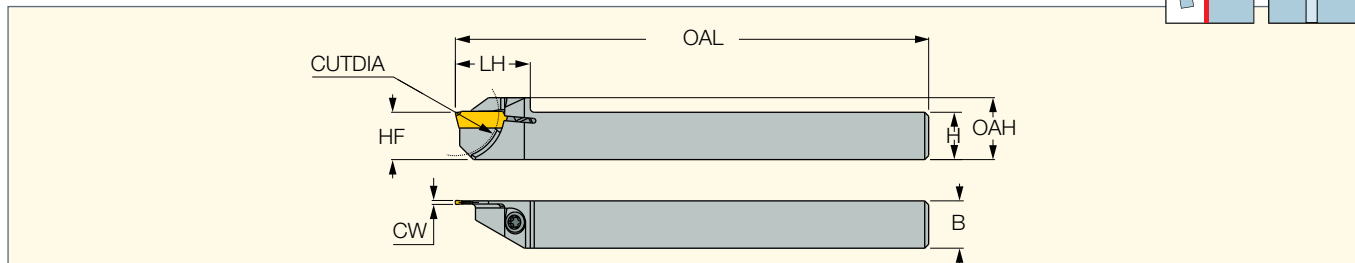
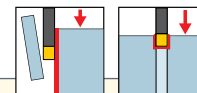
NPA PRODUKTNEUHEITEN

DO-GRIP

DGTR/L-B-D-SH

Werkzeughalter mit kompaktem Kopfmaß und Zugänglichkeit der Klemmschraube*

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?num=5035&mapp=TG&GFSTYP=M>



Bezeichnung	CW	H	B	HF	LH	CUTDIA	OAH	OAL
DGTR/L 10B-0.8-D18SH	0.80	10.0	10.0	10.0	17.1	18.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-0.8-D18SH	0.80	12.0	12.0	12.0	17.1	18.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-0.8-D18SH	0.80	16.0	16.0	16.0	17.1	18.0	15.70	120.00
DGTR/L 10B-1.0-D22SH	1.00	10.0	10.0	10.0	19.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-1.0-D22SH	1.00	12.0	12.0	12.0	19.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-1.0-D22SH	1.00	16.0	16.0	16.0	19.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 10B-1.2-D22SH	1.20	10.0	10.0	10.0	19.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-1.2-D22SH	1.20	12.0	12.0	12.0	19.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-1.2-D22SH	1.20	16.0	16.0	16.0	19.0	22.0	15.70	120.00

Ersatzteile



Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
DGTR/L-B-D-SH (NARROW CUT)	SR 16-236 P	T-15/5

*Optimal für Langdrehautomaten und Mehrspindelmaschinen.