

ABSTECHEN

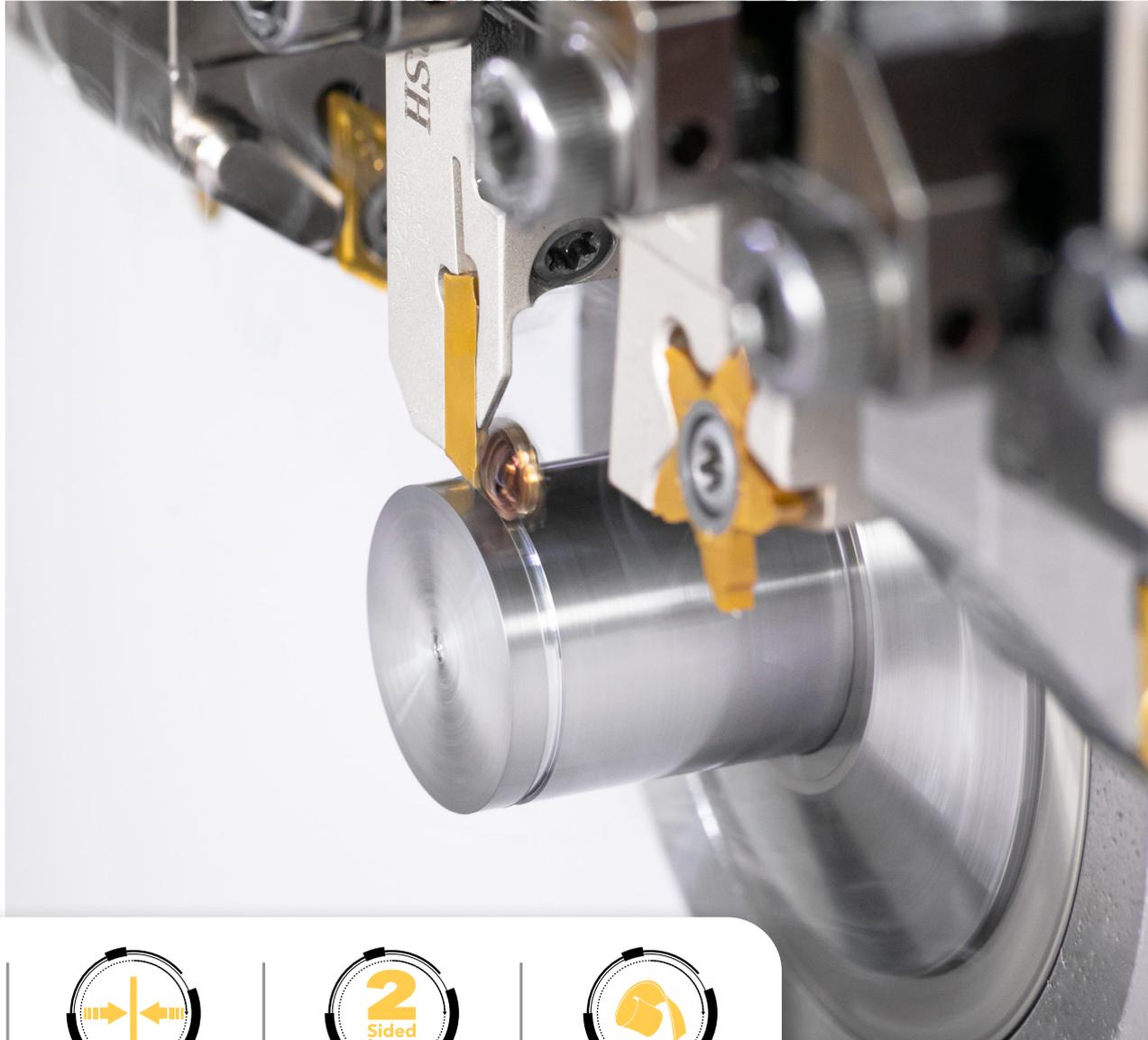
14-2023

MAI 2023

METRISCH

# NPA

PRODUKTNEUHEITEN



Schmale  
Stechbreite



Zweiseitiger  
Schneideinsatz



Optimale  
Spankontrolle



## **DO-GRIP**

**Schmale DO-GRIP-Schneideinsätze  
in Breiten von 0,8, 1,0 und 1,2 mm  
zum Abstechen bis Durchmesser 22 mm**

Schmale  
StechbreiteZweiseitiger  
SchneideinsatzOptimale  
Spankontrolle

# NPA

## PRODUKTNEUHEITEN

### DO-GRIP

## Nutzen

- **Materialeinsparungen**
- **Kontrollierte Späne**

### Produktmerkmale und Vorteile

- Zweiseitiger Schneideinsatz.
- Breite 0,8 mm zum Abstechen bis Durchmesser 18 mm, Breite 1,0 und 1,2 mm zum Abstechen bis Durchmesser 22 mm.
- J-Spanformer für optimale Spankontrolle.
- Kompaktes Werkzeug mit guter Zugänglichkeit der Klemmschraube. Optimal für Langdrehmaschinen.
- Die hohe Stabilität ermöglicht es, das Werkzeug auf Langdrehmaschinen als Stangenanschlag und damit als Abstechwerkzeug einzusetzen.
- Schneller, einfacher Schneidenwechsel und stabile Fixierung durch Schraubenklemmung.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erik Hoffmann  
Produktspezialist

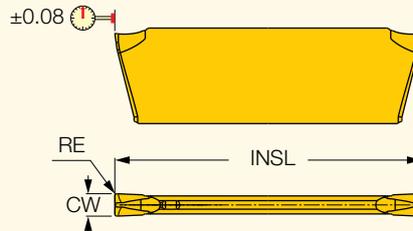
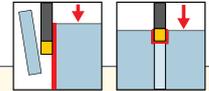
[Zum Produktfilm](#)

## DO-GRIP

### DGN-J

Zweiseitige Schneideinsätze zum materialsparenden Abstechen bis Durchmesser 18 / 22 mm

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5028&mapp=TG&GFSTYP=M>



| Bezeichnung   | Abmessungen |      |                      |                      |        |       | Zäher ↔ Härter |        | Schnittwerte<br>f Einstechen (mm) |
|---------------|-------------|------|----------------------|----------------------|--------|-------|----------------|--------|-----------------------------------|
|               | CW          | RE   | CWTOL <sup>(1)</sup> | RETOL <sup>(2)</sup> | CUTDIA | INSL  | IC1030         | IC1010 |                                   |
| DGN 0801J-D18 | 0.80        | 0.10 | 0.030                | 0.020                | 18.0   | 11.10 | •              | •      | 0.02-0.06                         |
| DGN 1001J-D22 | 1.00        | 0.10 | 0.030                | 0.020                | 22.0   | 13.50 | •              | •      | 0.03-0.08                         |
| DGN 1201J-D22 | 1.20        | 0.10 | 0.030                | 0.020                | 22.0   | 13.50 | •              | •      | 0.03-0.10                         |

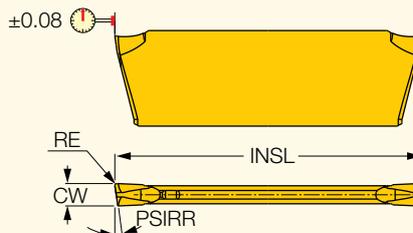
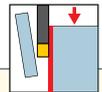
<sup>(1)</sup> Schnittbreitentoleranz (+/-)

<sup>(2)</sup> Eckenradiustoleranz (+/-)

### DGR/L-J

Zweiseitige Schneideinsätze zum grat- und butzenfreien Abstechen bis Durchmesser 18 / 22 mm

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=5029&mapp=TG&GFSTYP=M>



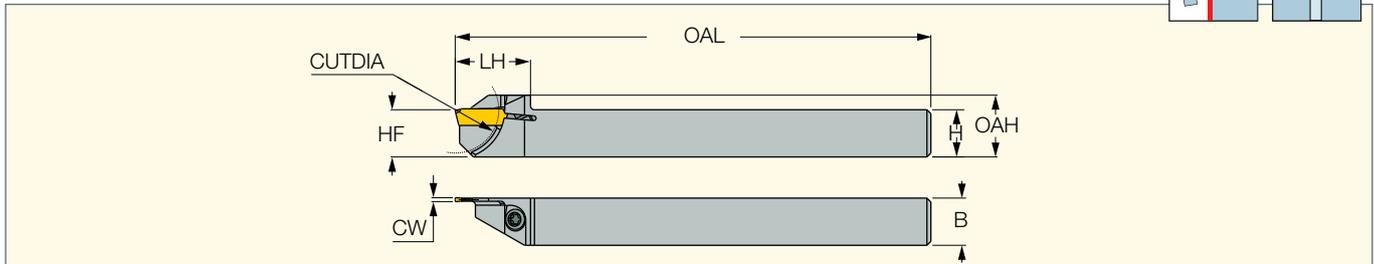
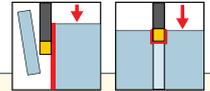
| Bezeichnung      | Abmessungen |      |        |       |       |       |        | Zäher ↔ Härter |           | Schnittwerte<br>f Einstechen (mm) |
|------------------|-------------|------|--------|-------|-------|-------|--------|----------------|-----------|-----------------------------------|
|                  | CW          | RE   | CUTDIA | INSL  | PSIRL | PSIRR | IC1030 | IC1010         |           |                                   |
| DGL 0801J-6D-D18 | 0.80        | 0.10 | 18.0   | 11.10 | 6.0   | -     | •      | •              | 0.02-0.05 |                                   |
| DGR 0801J-6D-D18 | 0.80        | 0.10 | 18.0   | 11.10 | -     | 6.0   | •      | •              | 0.02-0.05 |                                   |
| DGL 1001J-8D-D22 | 1.00        | 0.10 | 22.0   | 13.50 | 8.0   | -     | •      | •              | 0.02-0.06 |                                   |
| DGR 1001J-8D-D22 | 1.00        | 0.10 | 22.0   | 13.50 | -     | 8.0   | •      | •              | 0.02-0.06 |                                   |
| DGL 1201J-8D-D22 | 1.20        | 0.10 | 22.0   | 13.50 | 8.0   | -     | •      | •              | 0.03-0.08 |                                   |
| DGR 1201J-8D-D22 | 1.20        | 0.10 | 22.0   | 13.50 | -     | 8.0   | •      | •              | 0.03-0.08 |                                   |

### DO-GRIP

#### DGTR/L-B-D-SH

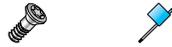
Werkzeughalter mit kompaktem Kopfmaß und Zugänglichkeit der Klemmschraube\*

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnm=5035&mapp=TG&GFSTYP=M>



| Bezeichnung          | CW   | H    | B    | HF   | LH   | CUTDIA | OAH   | OAL    |
|----------------------|------|------|------|------|------|--------|-------|--------|
| DGTR/L 10B-0.8-D18SH | 0.80 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 17.1 | 18.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 12B-0.8-D18SH | 0.80 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 17.1 | 18.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 16B-0.8-D18SH | 0.80 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 17.1 | 18.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 10B-1.0-D22SH | 1.00 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 19.0 | 22.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 12B-1.0-D22SH | 1.00 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 19.0 | 22.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 16B-1.0-D22SH | 1.00 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 19.0 | 22.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 10B-1.2-D22SH | 1.20 | 10.0 | 10.0 | 10.0 | 19.0 | 22.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 12B-1.2-D22SH | 1.20 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 19.0 | 22.0   | 15.70 | 120.00 |
| DGTR/L 16B-1.2-D22SH | 1.20 | 16.0 | 16.0 | 16.0 | 19.0 | 22.0   | 15.70 | 120.00 |

#### Ersatzteile



| Bezeichnung                | Schraube    | Schlüssel |
|----------------------------|-------------|-----------|
| DGTR/L-B-D-SH (NARROW CUT) | SR 16-236 P | T-15/5    |

\*Optimal für Langdrehautomaten und Mehrspindelmaschinen.