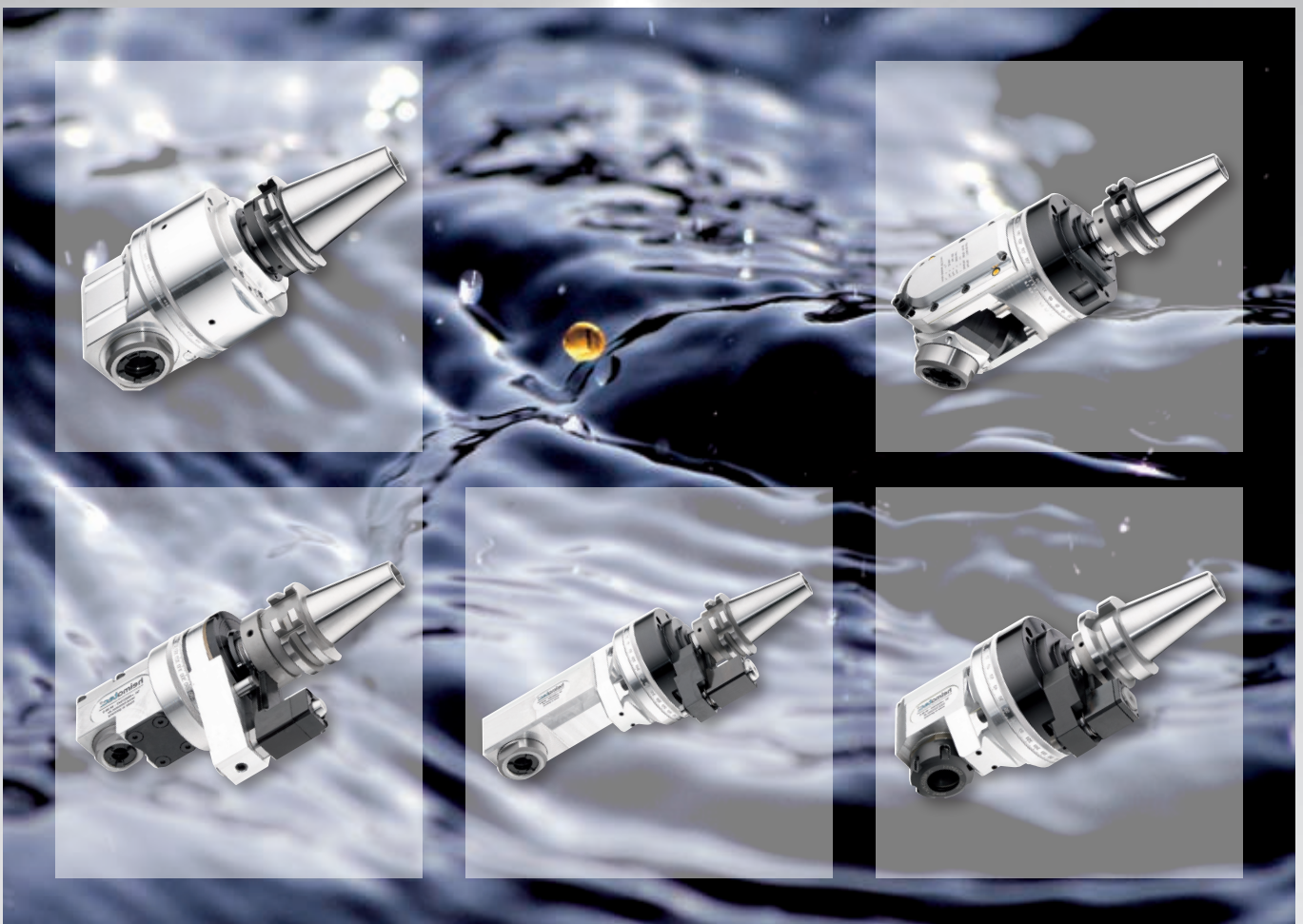


Winkelköpfe für
Bearbeitungszentren

standard
Größe 3





Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
www.heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

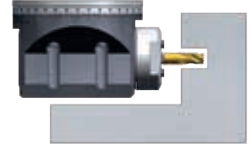
► **Winkelköpfe Baureihe standard**

Individueller Einsatz je nach Ausführung



- Winkelköpfe ; **standard**
360° drehbar

Zur Bearbeitung des Werkstückes ohne geometrische Beschränkung.



- Winkelköpfe ; **doppelspindlig**
360° drehbar

Zur Bearbeitung des Werkstückes ohne geometrische Beschränkung und in zwei entgegengesetzte Richtungen.



- Winkelköpfe ; **standard ; zurückgesetzt**
360° drehbar

Zur Bearbeitung des Werkstückes mit geometrischer Beschränkung bzw. vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge.



- Winkelköpfe ; **zurückgesetzt ; schlank**
360° drehbar

Zur Bearbeitung des Werkstückes mit geometrischer Beschränkung, speziell zum Eintauchen sowie vergrößerter nutzbarer Werkzeuglänge.

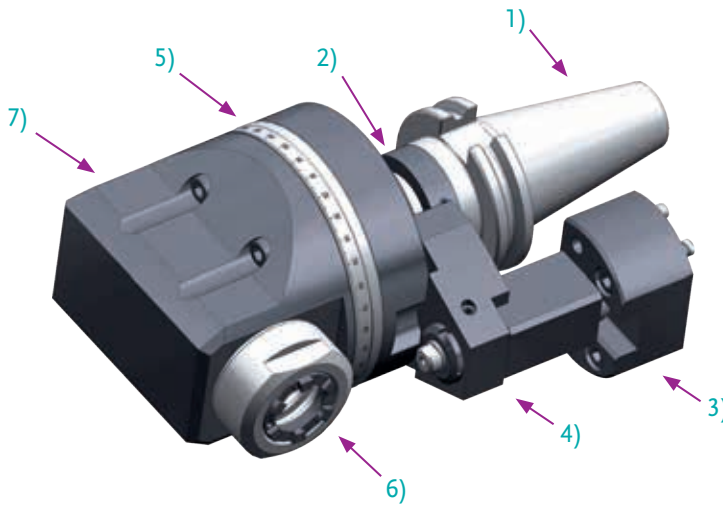


- Winkelköpfe ; **± 90° verstellbar**
360° drehbar

Zur Bearbeitung des Werkstückes in unterschiedlichen Winkellagen.

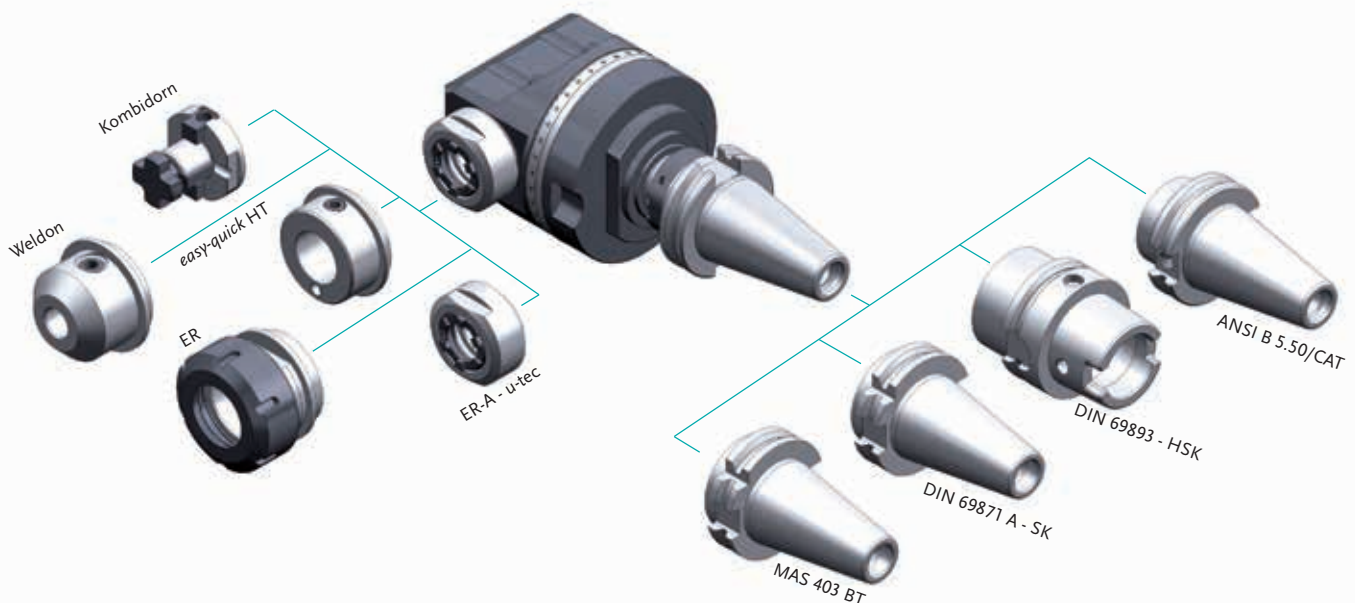


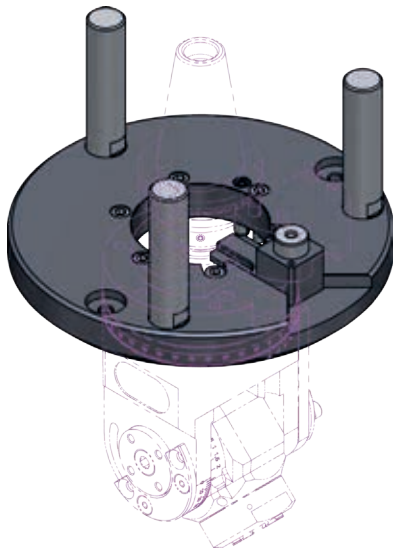
► Merkmale und Übersicht



- 1) **Maschinenseitige Aufnahme**
DIN 69871 A - SK
DIN 69893 - HSK
MAS 403 BT
ANSI B 5.50/ CAT
- 2) **Arretiering**
Zur Ausrichtung und Verriegelung des Antriebskegels.
- 3) **Standard-Stopp-Block**
Fixiert den Winkelkopf gegen Verdrehen
Optional maschinenspezifische Ausführung nach Kundenangabe möglich.
- 4) **Drehmomentstütze**
Fixiert den Winkelkopf an der Maschinenspindel gegen Verdrehen.
- 5) **Skalenring**
Manuelle und stufenlose Verdrehung des Werkzeuges für den idealen Arbeitswinkel
- 6) **Werkzeugaufnahme**
Aufnahme des Werkzeuges „standardmäßig mit Spannzangen“.
- 7) **Gehäuse**
Je nach Einsatzbedarf als 45° oder 90° Winkelkopf.

► Kombinationsmöglichkeiten



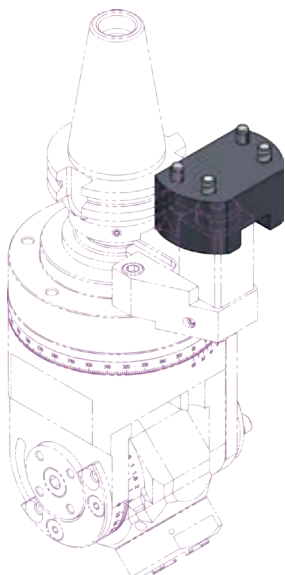
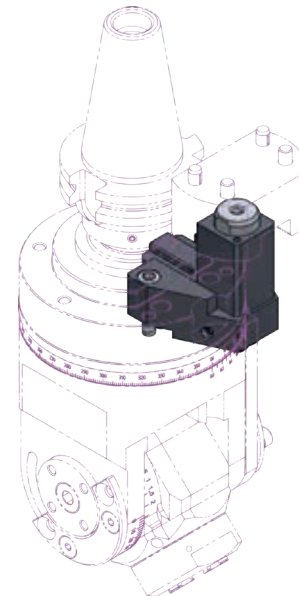


► **Abstützflansch mit integrierter Drehmomentstütz**

Zur Stabilisierung und Schwingungsminderung des Gesamtsystems.
Die Abstützung wird maschinenspezifisch nach Kundenangabe hergestellt.

► **Drehmomentstütze**

Fixiert den Winkelkopf an der Maschinenspindel gegen Verdrehen.
Optional maschinenspezifische Ausführung nach Kundenangabe möglich.

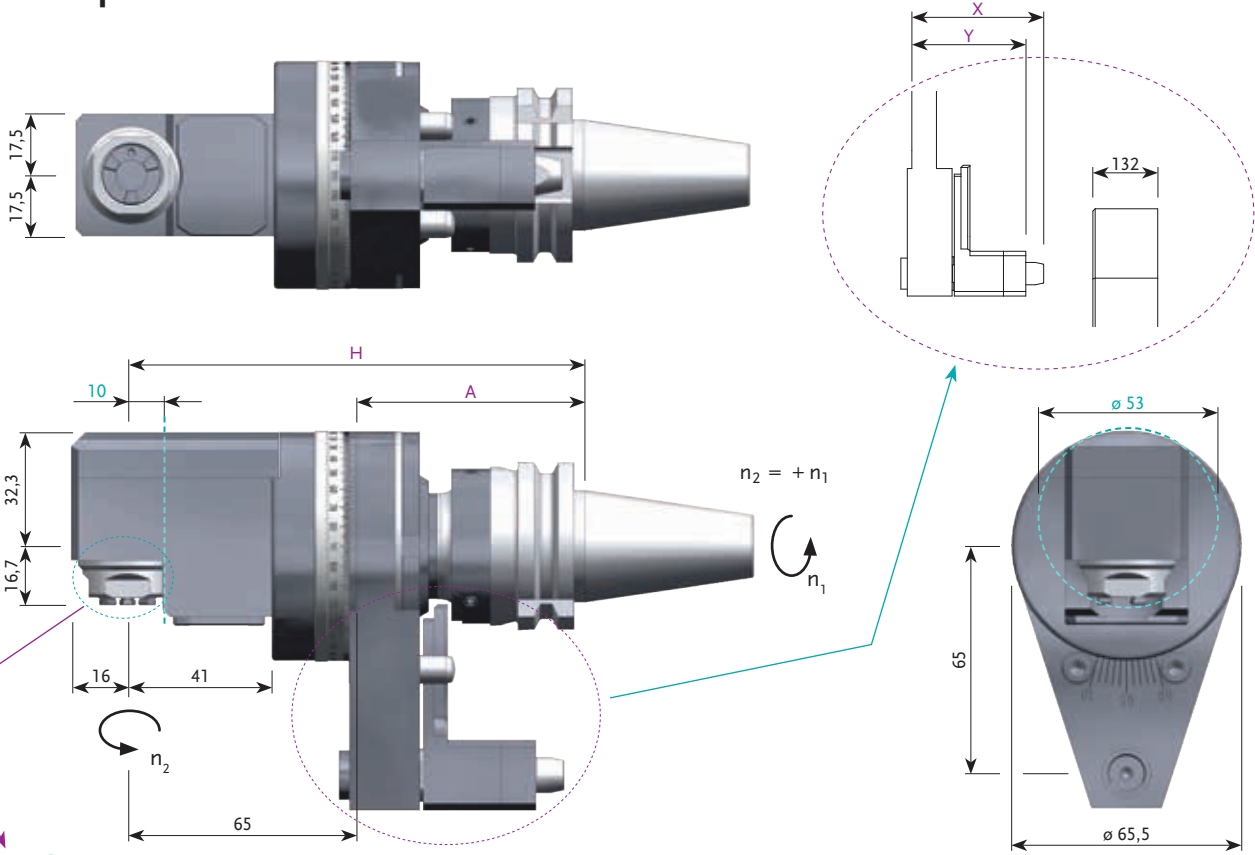


► **Standard-Stopp-Block**

Fixiert den Winkelkopf gegen Verdrehen.
Optional maschinenspezifische Ausführung nach Kundenangabe möglich.

► Winkelköpfe

360° drehbar







Größe 3 zurückgesetzt



Werkzeugaufnahme : ER 11 A (ø0,5 - ø7,0)
Drehzahl $n_{2 \max}$ [1/min] : 8000
Drehmoment $M_{2 \max}$ [Nm] : 6

Kühlmittel : kein
Übersetzung [i] : 1:1
Drehrichtung : gleich

| Bestell-Nr. | maschinenseitige Aufnahme | Mittenmaß H [mm] | Gehäusenull A [mm] | Drehmomentstütze | | Stopp-Block | |
|--------------|--|------------------------|--------------------------|---|------------------|-------------|------------------|
| | | | |  | Maß X [mm] | | Maß Y [mm] |
| 7 033 23 002 |  DIN 69871 A - SK 30 | 130 | 65 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 033 23 001 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 033 23 000 | | | | ✗ | - | - | ✗ |
| 7 033 33 002 |  DIN 69893 - HSK 40 A | 138 | 73 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 033 33 001 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 033 33 000 | | | | ✗ | - | - | ✗ |
| 7 033 23 005 |  MAS 403 BT 30 | 130 | 65 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 033 23 004 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 033 23 003 | | | | ✗ | - | - | ✗ |

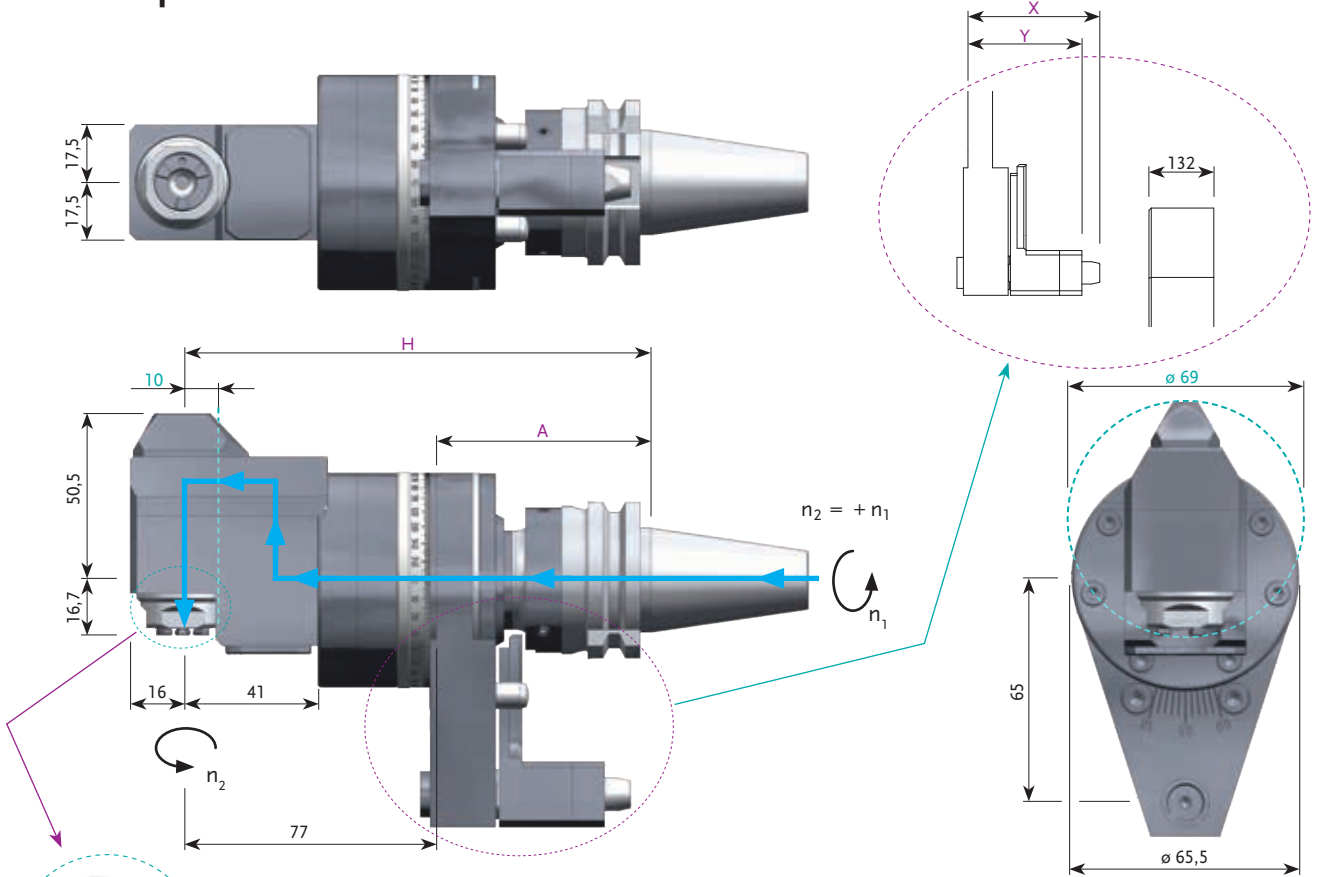
Hinweis: Abstützung optional!

✗ = Nicht im Lieferumfang enthalten
✓ = im Lieferumfang enthalten
Maß X = Bolzenabstand von Gehäusenull
Maß Y = Riegelabstand von Gehäusenull

► Weitere Ausführungen auf Anfrage





► Winkelköpfe

360° drehbar



Werkzeugaufnahme : ER 11 A (ø0,5 - ø7,0)
Drehzahl $n_{2 \max}$ [1/min] : 8000
Drehmoment $M_{2 \max}$ [Nm] : 6

← Kühlmittel : IK 70 [bar] —
Übersetzung [i] : 1:1
Drehrichtung : gleich

| Bestell-Nr. | maschinenseitige Aufnahme | Mittenmaß H [mm] | Gehäusenull A [mm] | Drehmomentstütze | | Stopp-Block | |
|--------------|--|------------------------|--------------------------|---|------------------|-------------|------------------|
| | | | |  | Maß X [mm] | | Maß Y [mm] |
| 7 033 23 008 |  DIN 69871 A - SK 30 | 142 | 65 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 033 23 007 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 033 23 006 | | | | ✗ | - | - | ✗ |
| 7 033 33 005 |  DIN 69893 - HSK 40 A | 150 | 73 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 033 33 004 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 033 33 003 | | | | ✗ | - | - | ✗ |
| 7 033 23 011 |  MAS 403 BT 30 | 142 | 65 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 033 23 010 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 033 23 009 | | | | ✗ | - | - | ✗ |

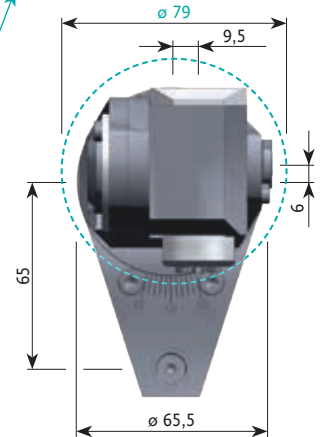
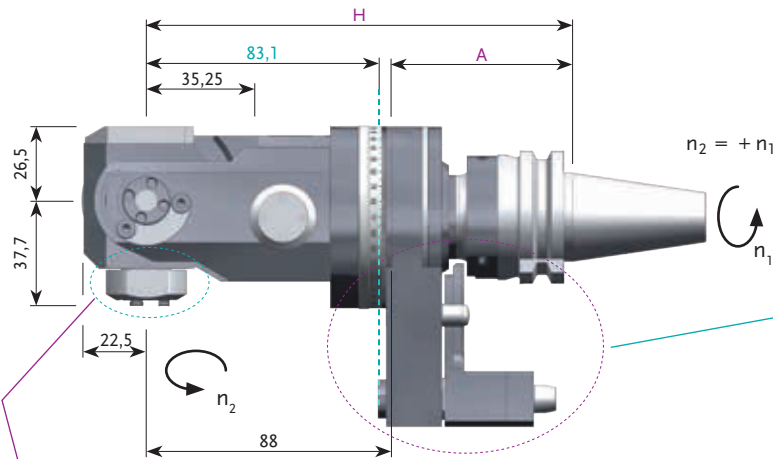
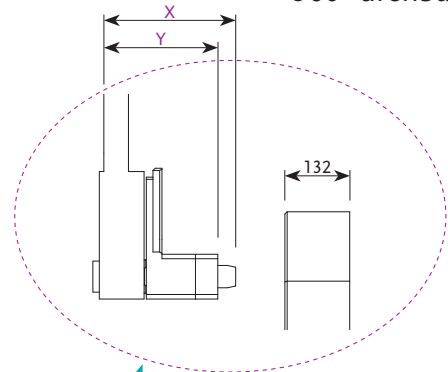
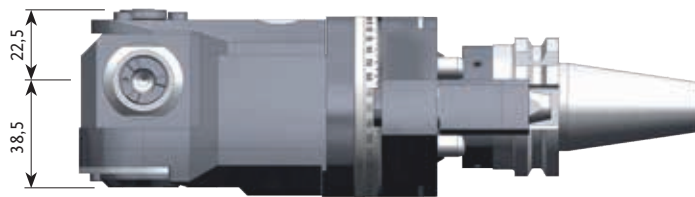
Hinweis: Abstützung optional!

✗ = Nicht im Lieferumfang enthalten
✓ = im Lieferumfang enthalten
Maß X = Bolzenabstand von Gehäusenull
Maß Y = Riegelabstand von Gehäusenull

► Weitere Ausführungen auf Anfrage





► Winkelköpfe + 90°

360° drehbar



Werkzeugaufnahme : **ER 11 A** (ø0,5 - ø7,0)
 Drehzahl $n_{2 \max}$ [1/min] : 8000
 Drehmoment $M_{2 \max}$ [Nm] : 5

Kühlmittel : kein
 Übersetzung [i] : 1:1
 Drehrichtung : gleich

| Bestell-Nr. | maschinenseitige Aufnahme | Mittenmaß H [mm] | Gehäusenull A [mm] | Drehmomentstütze | | Stopp-Block | |
|--------------|---|------------------------|--------------------------|---|------------------|-------------|------------------|
| | | | |  | Maß X [mm] | | Maß Y [mm] |
| 7 043 23 008 |  | 153 | 65 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 043 23 007 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 043 23 006 | | | | ✗ | - | - | ✗ |
| 7 043 33 002 |  | 161 | 73 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 043 33 001 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 043 33 000 | | | | ✗ | - | - | ✗ |
| 7 043 23 003 |  | 153 | 65 | ✓ | 59 | 51 | ✓ |
| 7 043 23 000 | | | | ✓ | 59 | 51 | ✗ |
| 7 043 23 002 | | | | ✗ | - | - | ✗ |

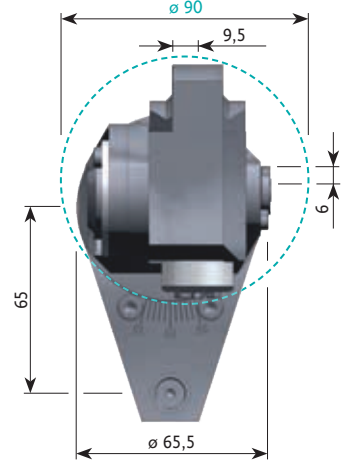
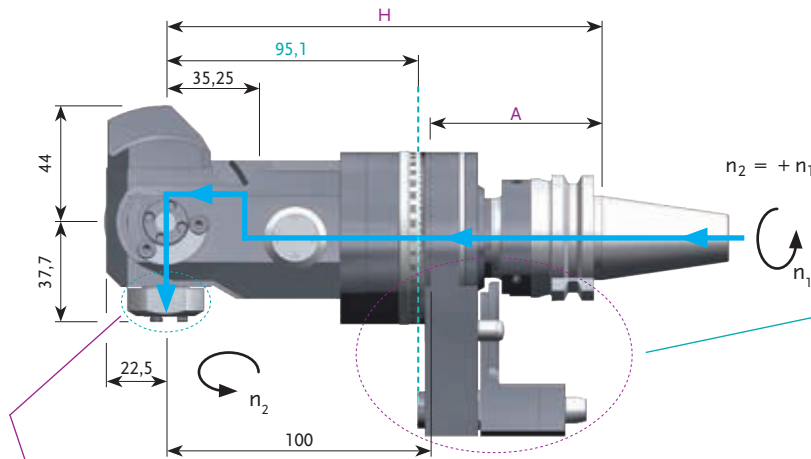
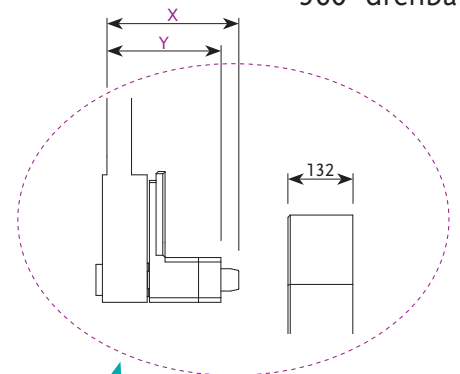
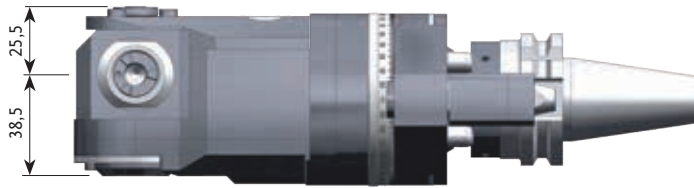
Hinweis: Abstützung optional!

✗ = Nicht im Lieferumfang enthalten
 ✓ = im Lieferumfang enthalten
 Maß X = Bolzenabstand von Gehäusenull
 Maß Y = Riegelabstand von Gehäusenull

► Weitere Ausführungen auf Anfrage





► Winkelköpfe + 90°

360° drehbar



Werkzeugaufnahme : ER 11 A (ø0,5 - ø7,0)
 Drehzahl $n_{2 \max}$ [1/min] : 6000
 Drehmoment $M_{2 \max}$ [Nm] : 5

← Kühlmittel : IK 70 [bar] —
 Übersetzung [i] : 1:1
 Drehrichtung : gleich

| Bestell-Nr. | maschinenseitige Aufnahme | Mittenmaß H [mm] | Gehäusenull A [mm] | Drehmomentstütze | | Stopp-Block |
|--------------|--|---------------------|-----------------------|---|--------------------------|-------------|
| | | | |  | Maß X [mm] Maß Y [mm] | |
| 7 043 23 011 |  DIN 69871 A - SK 30 | 165 | 65 | ✓ | 59 51 | ✓ |
| 7 043 23 010 | | | | ✓ | 59 51 | ✗ |
| 7 043 23 009 | | | | ✗ | - - | ✗ |
| 7 043 33 005 |  DIN 69893 - HSK 40 A | 173 | 73 | ✓ | 59 51 | ✓ |
| 7 043 33 004 | | | | ✓ | 59 51 | ✗ |
| 7 043 33 003 | | | | ✗ | - - | ✗ |
| 7 043 23 005 |  MAS 403 BT 30 | 165 | 65 | ✓ | 59 51 | ✓ |
| 7 043 23 001 | | | | ✓ | 59 51 | ✗ |
| 7 043 23 004 | | | | ✗ | - - | ✗ |

Hinweis: Abstützung optional!

✗ = Nicht im Lieferumfang enthalten
 ✓ = im Lieferumfang enthalten
 Maß X = Bolzenabstand von Gehäusenull
 Maß Y = Riegelabstand von Gehäusenull

► Weitere Ausführungen auf Anfrage

7 040 45 007
Winkelkopf
± 90° verstellbar
ER 25 AX - u-tec



7 033 45 021
Winkelkopf
zurückgesetzt
ER 25



7 037 86 000
Scheibenfräserkopf
Dorn 27



7 033 23 001
Winkelkopf
zurückgesetzt
ER 11 A



7 039 64 000
Winkelkopf
doppelspindlig
Dorn 16



7 030 66 010
Winkelkopf
ER 32 AX - u-tec



7 050 54 003
Mehrspindelbohrkopf
6 - spindlig
ER 16 M



7 030 41 064
Winkelkopf
RA - 100
CH8



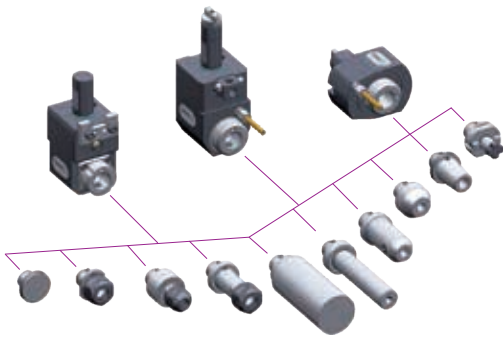
7 039 41 017
Winkelkopf
KC - 300
CHC



7 030 41 061
Winkelkopf
MFC - 300 S
K252



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**



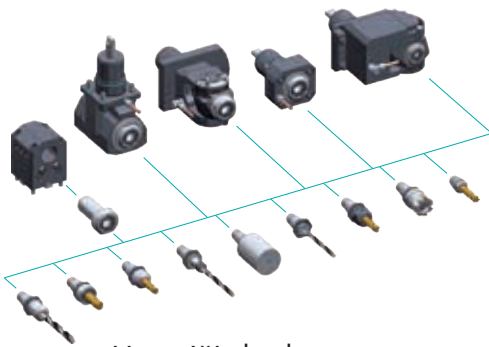
DAS Schnellwechselsystem von heimatec für angetriebene und feste Werkzeuge

► Ausführungen siehe Katalog



www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

► **u-tec[®] UT Wechselsystem**



Unser Wechselsystem, das ALLES möglich macht

► Ausführungen siehe Katalog

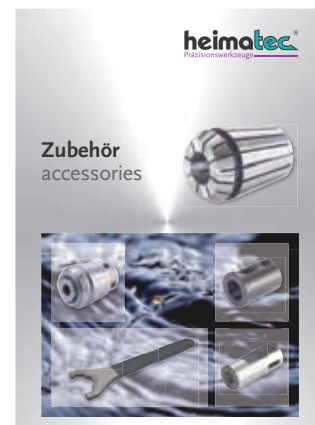


www.heimatec.de
Produkte / u-tec

► **Zubehör**



► Ausführungen siehe Katalog



www.heimatec.de
Produkte / Zubehör

heimatec®

● heimatec® - Niederlassungen

● unsere weltweiten Vertretungen



Hauptsitz

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

