



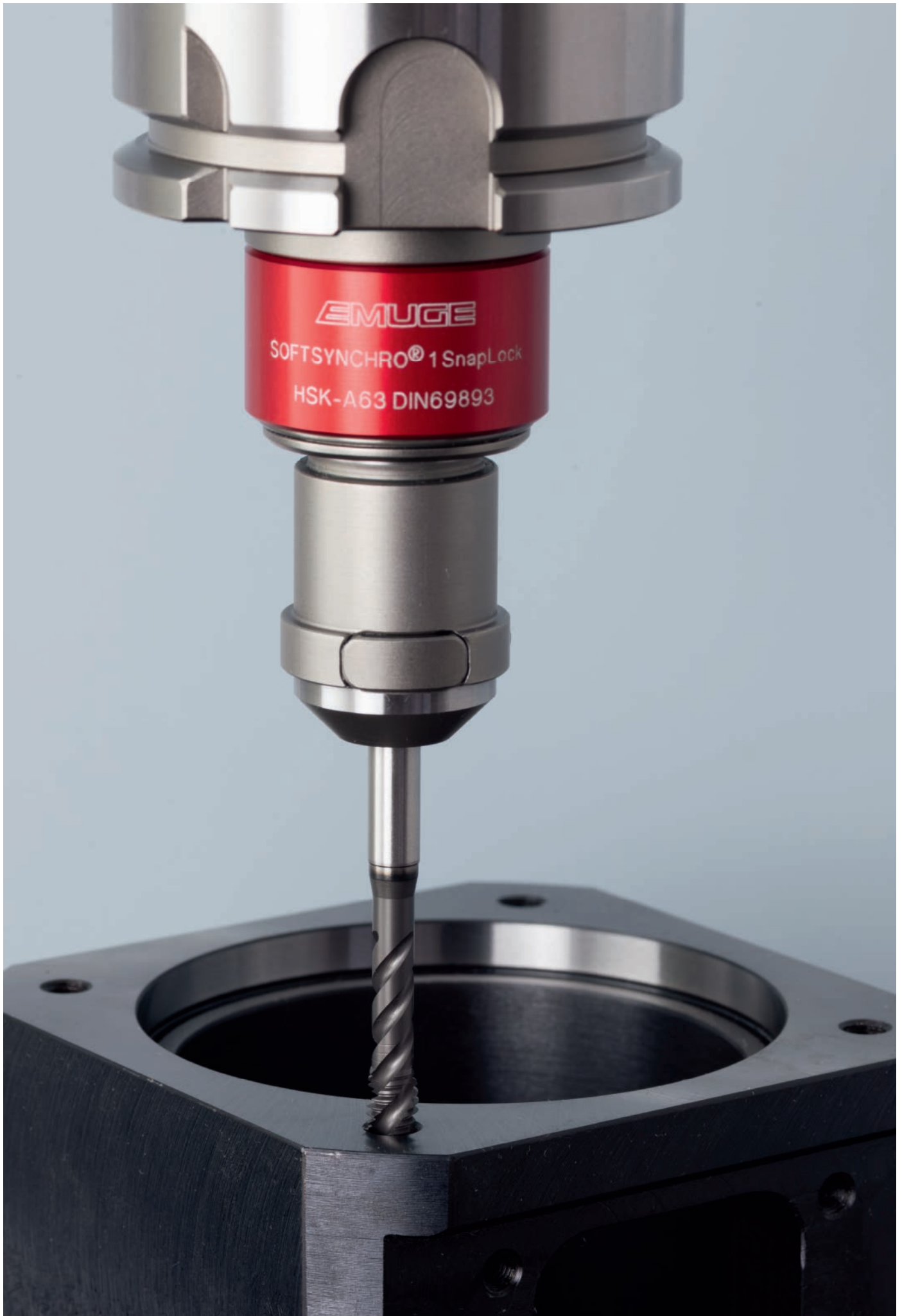
■ Made
■ in
■ Germany



Softsynchro® SnapLock (L)

EMUGE

Schneller Werkzeugwechsel auf Knopfdruck
Fast Tool Change at the Touch of a Button



Softsynchro® SnapLock



Softsynchro® SnapLock L

**Spezifikationen:**

- Schnelles Wechseln des Gewindewerkzeuges durch seitliches Betätigen des Druckknopfes
- Werkzeugwechsel ohne Hilfswerkzeuge
- Formschlüssige Spannung des Gewindewerkzeuges durch einfache, ringförmige Nut
- Geeignet für Hartmetall-Werkzeuge und hohe Kühlschmierstoff-Drücke
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr (IKZ) bis 50 bar
- Integrierte Abdichtung am Werkzeugschaft
- Drehmomentübertragung durch integriertes Vierkant
- Bewährte Softsynchro®-Technologie
- Schlanke Bauform

Softsynchro® SnapLock L:

- Längennachstellung der Gewindewerkzeuge um 3 mm mittels Innensechskantschlüssel

Specifications:

- Fast change of threading tool by pressing the lateral button
- Tool change without auxiliary tools
- Positive-locking clamping of threading tool by means of a simple circular groove
- Suitable for carbide tools and high coolant pressures
- Internal coolant supply (IKZ) up to 50 bar
- Integrated sealing on tool shank
- Torque transmission thanks to integrated square
- Proven Softsynchro® technology
- Slim design

Softsynchro® SnapLock L:

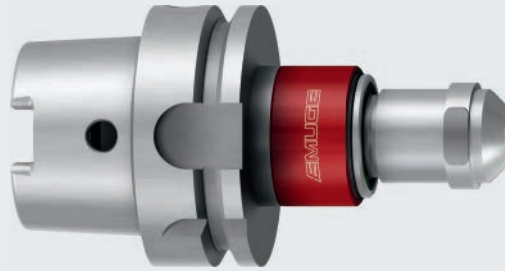
- Readjustment of length of threading tools by 3 mm with hex wrench

Softsynchro® SnapLock

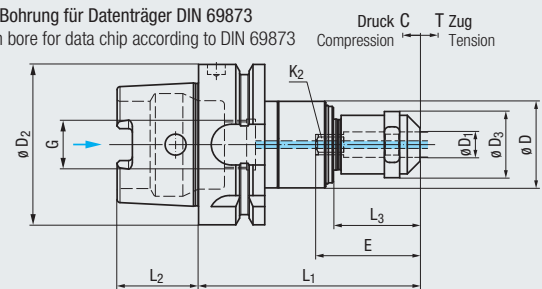
DIN 69893 A



p_{max}
50bar
(700psi)



Mit Bohrung für Datenträger DIN 69873
With bore for data chip according to DIN 69873



Einsatz auf Maschinen mit Synchronspindel For use on machines with synchronous spindle

Typ Type	$\varnothing D_2$	DIN				$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	L_1	L_2	L_3	E	G	C	T	Artikel-Nr. Article no.	
		$\varnothing D_1$	K_2													
Softsynchro® 1 SnapLock	HSK-A63	6	4,9	M4,5 - M6	M8	34	26	87	32	34	31	M18 x 1	0,5	0,5	F3701C04.1.D6	●
		7	5,5	M7	M9 - M10	34	26	87	32	34	31	M18 x 1	0,5	0,5	F3701C04.1.D7	●
		8	6,2	M8	M11	34	26	87	32	34	36	M18 x 1	0,5	0,5	F3701C04.1.D8	●
		9	7	M9	M12	34	26	87	32	34	37	M18 x 1	0,5	0,5	F3701C04.1.D9	●
		10	8	M10	—	34	26	87	32	34	41	M18 x 1	0,5	0,5	F3701C04.1.D10	●
	HSK-A100	6	4,9	M4,5 - M6	M8	34	26	93,5	50	34	31	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3701C06.1.D6	●
		7	5,5	M7	M9 - M10	34	26	93,5	50	34	31	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3701C06.1.D7	●
		8	6,2	M8	M11	34	26	93,5	50	34	36	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3701C06.1.D8	●
		9	7	M9	M12	34	26	93,5	50	34	37	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3701C06.1.D9	●
		10	8	M10	—	34	26	93,5	50	34	41	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3701C06.1.D10	●

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Further designs upon request

Zubehör Accessories



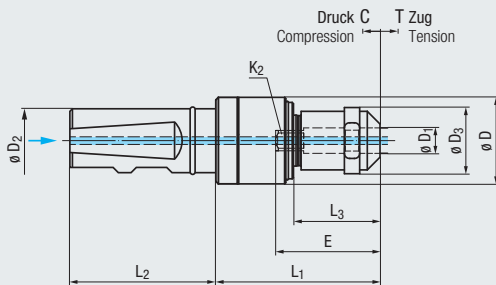
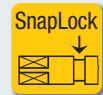
Kühlschmierstoffrohre und Schlüssel auf Anfrage
Coolant tubes and wrenches upon request

Softsynchro® SnapLock

DIN 69893 A



p_{max}
50bar
(700psi)



Einsatz auf Maschinen
mit Synchronspindel

For use on machines
with synchronous spindle

Typ Type	$\varnothing D_2$	DIN				$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	L_1	L_2	L_3	E	C	T	Artikel-Nr. Article no.	
		$\varnothing D_1$	K_2												
Softsynchro® 1 SnapLock	25	6	4,9	M4,5 - M6	M8	34	26	64,5	57	34	31	0,5	0,5	F3701G26.1.D6	●
		7	5,5	M7	M9 - M10	34	26	64,5	57	34	31	0,5	0,5	F3701G26.1.D7	●
		8	6,2	M8	M11	34	26	64,5	57	34	36	0,5	0,5	F3701G26.1.D8	●
		9	7	M9	M12	34	26	64,5	57	34	37	0,5	0,5	F3701G26.1.D9	●
		10	8	M10	—	34	26	64,5	57	34	41	0,5	0,5	F3701G26.1.D10	●

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Further designs upon request

Zubehör Accessories



Adaptionsschäfte auf Anfrage
Adapter shanks upon request



SnapLock-Nut
im Werkzeugschaft erforderlich

SnapLock groove
required in tool shank

Softsynchro® SnapLock L

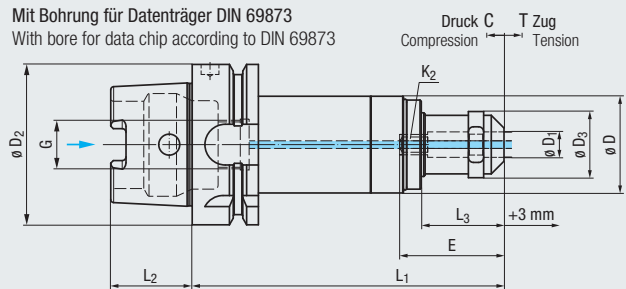
DIN 69893 A



p_{max}
50bar
(700psi)





Mit Bohrung für Datenträger DIN 69873
With bore for data chip according to DIN 69873



Einsatz auf Maschinen
mit Synchrospindel

For use on machines
with synchronous spindle

Typ Type	$\varnothing D_2$	DIN				$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	L_1	L_2	L_3	E	G	C	T	Artikel-Nr. Article no.	
		$\varnothing D_1$	K_2													
Softsynchro® 1 SnapLock L	HSK-A63	6	4,9	M4,5 - M6	M8	38	26	122,5	32	32,5	31	M18 x 1	0,5	0,5	F3711C04.1.D6	●
		7	5,5	M7	M9 - M10	38	26	122,5	32	32,5	31	M18 x 1	0,5	0,5	F3711C04.1.D7	●
		8	6,2	M8	M11	38	26	122,5	32	32,5	36	M18 x 1	0,5	0,5	F3711C04.1.D8	●
		9	7	M9	M12	38	26	122,5	32	32,5	37	M18 x 1	0,5	0,5	F3711C04.1.D9	●
		10	8	M10	—	38	26	122,5	32	32,5	41	M18 x 1	0,5	0,5	F3711C04.1.D10	●
	HSK-A100	6	4,9	M4,5 - M6	M8	38	26	129	50	32,5	31	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3711C06.1.D6	●
		7	5,5	M7	M9 - M10	38	26	129	50	32,5	31	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3711C06.1.D7	●
		8	6,2	M8	M11	38	26	129	50	32,5	36	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3711C06.1.D8	●
		9	7	M9	M12	38	26	129	50	32,5	37	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3711C06.1.D9	●
		10	8	M10	—	38	26	129	50	32,5	41	M24 x 1,5	0,5	0,5	F3711C06.1.D10	●

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Further designs upon request

Zubehör

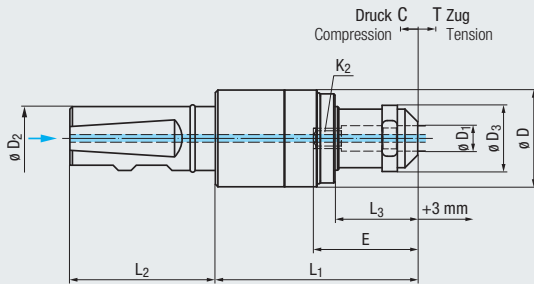
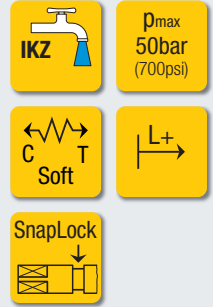
Accessories



Kühlschmierstoffrohre und Schlüssel auf Anfrage
Coolant tubes and wrenches upon request

Softsynchro® SnapLock L

DIN 1835 B+E



Einsatz auf Maschinen
mit Synchronspindel

For use on machines
with synchronous spindle

Typ Type	$\varnothing D_2$	DIN				$\varnothing D$	$\varnothing D_3$	L_1	L_2	L_3	E	C	T	Artikel-Nr. Article no.	
		$\varnothing D_1$	K_2												
Softsynchro® 1 SnapLock L	25	6	4,9	M4,5 - M6	M8	38	26	79,5	57	32,5	31	0,5	0,5	F3711G26.1.D6	●
		7	5,5	M7	M9 - M10	38	26	79,5	57	32,5	31	0,5	0,5	F3711G26.1.D7	●
		8	6,2	M8	M11	38	26	79,5	57	32,5	36	0,5	0,5	F3711G26.1.D8	●
		9	7	M9	M12	38	26	79,5	57	32,5	37	0,5	0,5	F3711G26.1.D9	●
		10	8	M10	—	38	26	79,5	57	32,5	41	0,5	0,5	F3711G26.1.D10	●

Weitere Ausführungen auf Anfrage
Further designs upon request

Zubehör Accessories

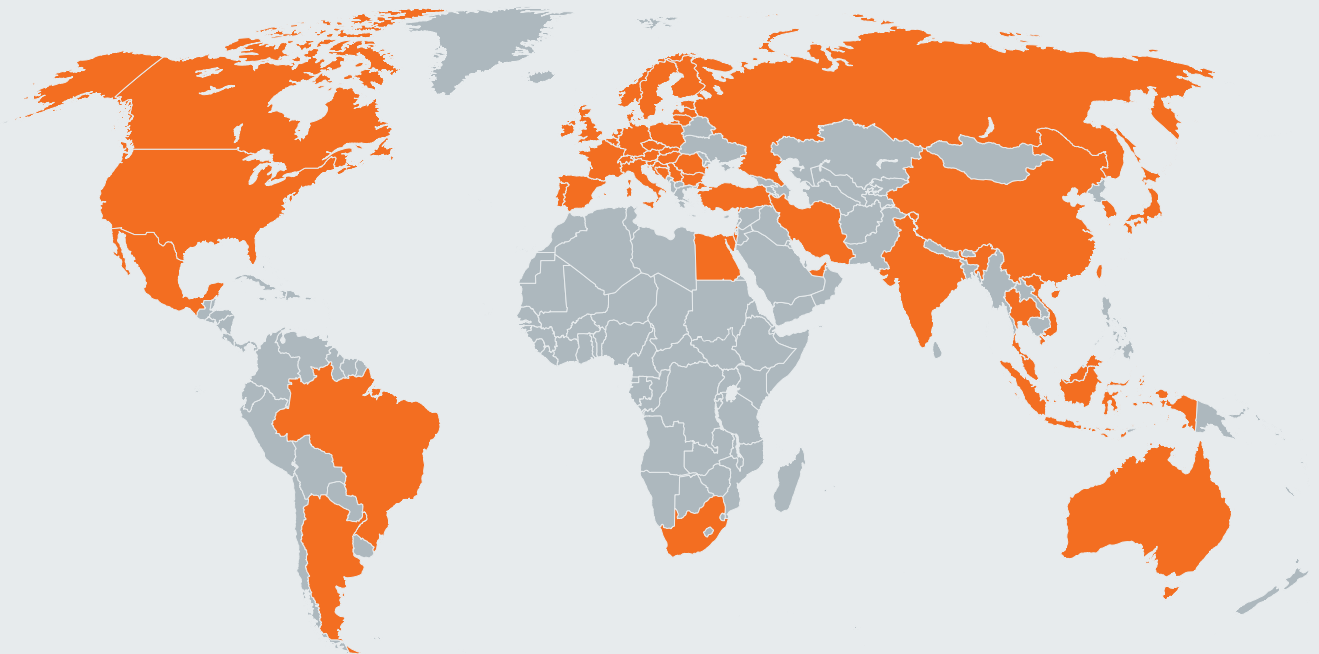


Adaptionsschäfte auf Anfrage
Adapter shanks upon request



SnapLock-Nut
im Werkzeugschaft erforderlich

SnapLock groove
required in tool shank



EMUGE-FRANKEN Vertriebspartner finden Sie auf www.emuge-franken.com/vertrieb
EMUGE-FRANKEN sales partners, please see www.emuge-franken.com/sales

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Nürnberger Straße 96-100
91207 Lauf
GERMANY

☎ +49 9123 186-0
📠 +49 9123 14313

FRANKEN GmbH & Co. KG
Fabrik für Präzisionswerkzeuge

🏠 Frankenstraße 7/9a
90607 Rückersdorf
GERMANY

☎ +49 911 9575-5
📠 +49 911 9575-327

✉ info@emuge-franken.com 🌐 www.emuge-franken.com