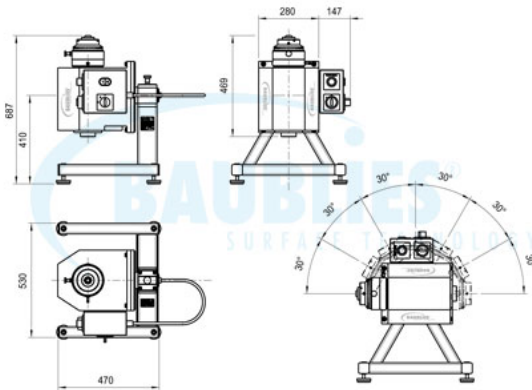




Werkzeuge > Rolliermaschinen > Datenblatt Baublies Rolliermaschine

Technische Daten: Datenblatt Baublies Rolliermaschine



Rolliermaschine RM 2/35

Bearbeitung	Wellen im Durchlauf
Durchmesserbereich	2 bis 35 mm
Drehzahlen	450 / 700 / 1400 U/min
Anschluss	400 V 16 A
Schwenkbereich	180° in 30° Schritten arretierbar
Gewicht	ca. 80 kg

Optionale Werkzeugausstattung

- Durchmesser: < 2 bzw. > 35 bis 40 mm
- Drehzahlen: 700 / 1400 / 2800 U/min
- Minimalmengenschmierung
- Maschinentisch

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Aufmaß Werkstück	bis 0,02 mm
Schmierung	Öl
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis 15 µm, Toleranz IT8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45 HRC

Rolliermaschine RM 2/35

Baublies-Rolliermaschine RM 2/35 zur Feinstbearbeitung von Außendurchmessern zylindrischer Werkstücke im Durchlaufverfahren.

Vorteile

- Maximale Prozesssicherheit
- Rautiefen Rz bis unter 1 µm
- Maximale Passgenauigkeit
- Sekundenschnelle Bearbeitung
- Stufenlose Einstellung des Soll-Durchmessers
- Leichte Verstellmöglichkeit der Neigung in 30°-Schritten
- Einfache und rationelle Handhabung