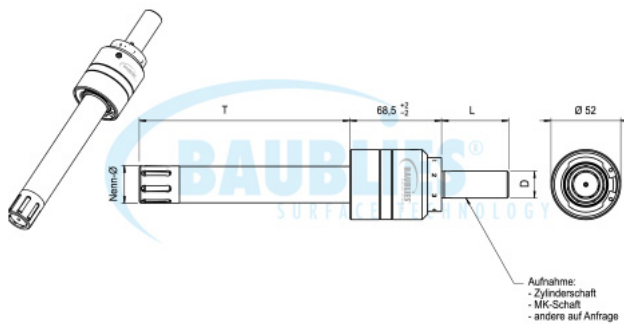




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt Innenrollierwerkzeug für Durchgangsbohrung

Technische Daten: Datenblatt Innenrollierwerkzeug für Durchgangsbohrung



Innenrollierwerkzeug IRG-Spezial

Bearbeitung	Durchgangsbohrung
Aufnahmen	Zylinderschaft ab 19,05 mm
Rolliertiefe "L"	nach Vorgabe
Bearbeitungsdurchmesser	ab 21 mm

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc.
- Innenkühlung
- Abweichende Rollenzahl

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Aufmaß Werkstück	bis 0,02 mm
Vorspannung Werkstück	bis 0,05 mm
Drehrichtung Werkzeug/Werkstück	Rechtslauf
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 12 µm, Toleranz IT8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45HRC

Innenrollierwerkzeuge IRG-Spezial für Durchgangsbohrung

sind Werkzeuge in der Ausführung für Durchgangsbohrungen für den Einsatz auf nahezu allen gängigen Maschinen wie z. B. Drehmaschinen, sowohl konventionellen als auch CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren, Bohrmaschinen, Fräsmaschinen etc.

Vorteile

- Sehr kurze Bearbeitungszeit
- Oberflächengüten von höchster Qualität
- Hohe Produktivität
- Geringe Investitionskosten
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen
- Kompakte Baumaße
- Auf allen gängigen Werkzeugmaschinen einsetzbar

