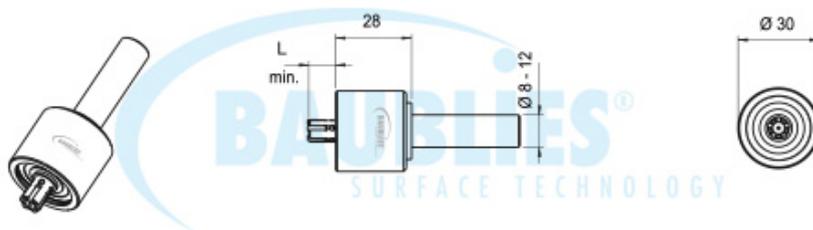




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt IRG Spezial, besonders kleine Bauform

## Technische Daten: Datenblatt IRG Spezial, besonders kleine Bauform



### Innenrollierwerkzeug IRG-Spezial, besonders kleine Bauform

Bearbeitung	Durchgangs- und Sacklochbohrungen
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft
Rolltiefe "L"	nach Kundenvorgabe
Bearbeitungsdurchmesser	ab 4 mm

### Optionale Werkzeugausstattung

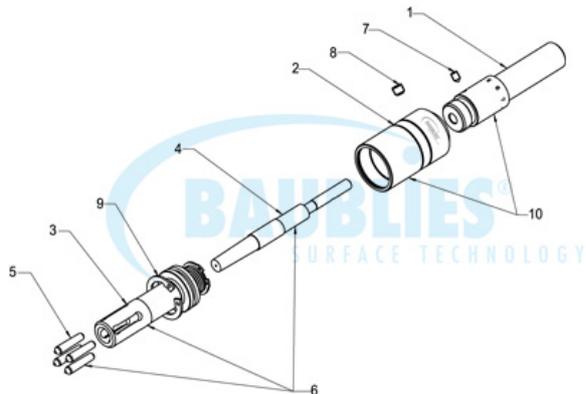
- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc.
- Innenkühlung ab Ø 8 mm

## Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Aufmaß Werkstück	bis 0,02 mm
Vorspannung Werkzeug	bis 0,03 mm
Drehrichtung Werkzeug/Werkstück	Rechtslauf (M3)
Rückzug	im Eilgang (G0)
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 12 µm, Toleranz IT8 oder besser
Maximale Härte des Werkstückes	45HRC

## Hinweise zum Werkzeugaufbau und zur Handhabung



### Innenrollierwerkzeuge IRG-Spezial „kleine Bauform Swiss Type“

Sind Werkzeuge in besonders kompakter Ausführung zum Einsatz auf Maschinen mit eingeschränktem Arbeitsraum wie z. B. Mehrspindel- und Langdrehmaschinen oder Rundtaktmaschinen.

#### Vorteile

- Sehr kurze Bearbeitungszeit
- Oberflächengüten von höchster Qualität
- Hohe Produktivität
- Geringe Investitionskosten
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen
- Kompakte Bauweise Auf allen gängigen Werkzeugmaschinen einsetzbar

