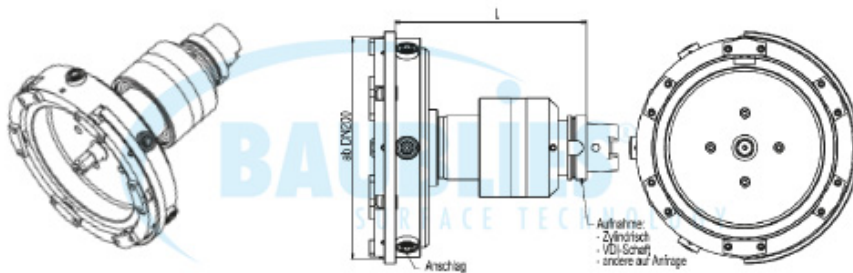
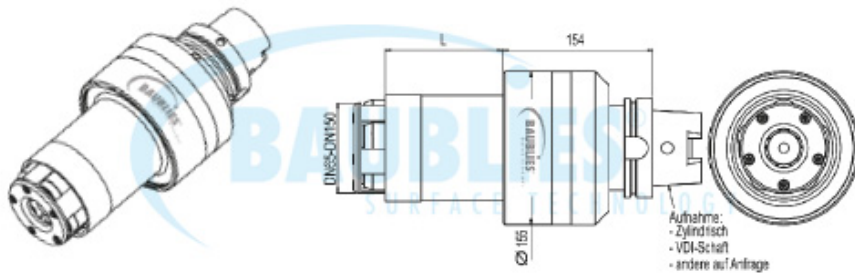
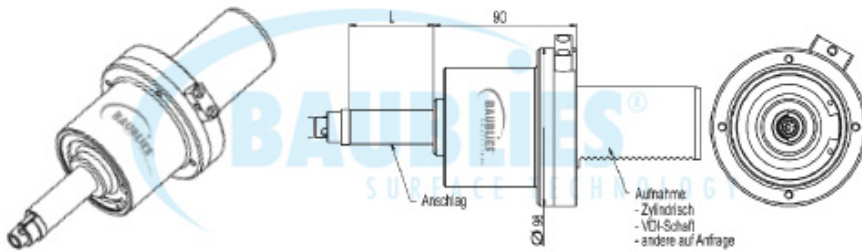


Technische Daten: Baublies Einwalzwerkzeug



Einwalzwerkzeug

Bearbeitung Druckdichtes Einwalzen z.B. von Ventilsitzen in Armaturengehäusen

Abmessungen Sonderwerkzeug nach Kundenvorgabe

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen SK, HSK etc.
- Innenkühlung

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit bis 70 m/min

Vorschub bis 0,5 mm/U

Schmierung Öl oder Emulsion

Besonderheiten Der Ventilsitz wird vom Werkzeug gehalten, so dass eine automatische Bestückung vor der Bearbeitung erfolgen kann

Einwalzwerkzeug

Mit Einwalzwerkzeugen werden z.B. Ventilsitze in Armaturengehäuse formschlüssig eingewalzt.

Vorteile

- Die Werkzeuge sind für einen automatisierten Arbeitsablauf ausgelegt
- Die Ventilsitze werden dabei vom Werkzeug fixiert, geführt und positioniert
- Durchmesserbereich von DN 15 bis über DN 350 im Einsatz

