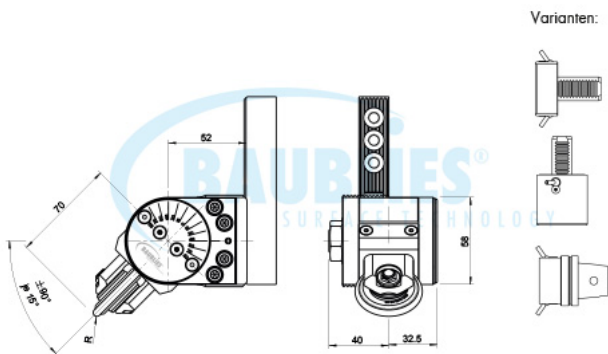




Werkzeuge > Einrollenwerkzeuge > Datenblatt Einrollenwerkzeug Variabel Außenbearbeitung

Technische Daten: Datenblatt Einrollenwerkzeug Variabel Außenbearbeitung



Einrollenwerkzeug variabel für Außen- und Innenkonturen

Bearbeitung	Außenbearbeitung Wellen, Konturen, Einstiche, Planflächen
Aufnahme	Vierkantschaft 20 / 25 / 32 / 40 mm
Schwenkbereich	$\pm 90^\circ$ in 15°-Schritten arretierbar
Radius Rolle	R = 2 mm

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HDK etc.
- Sonderrollen

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit bis 200 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,3 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

Vorspannung
Werkzeug bis 1 mm

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des
Werkstückes Rautiefe bis Rz 15 µm

Maximale Härte des
Werkstückes 45HRC

Einrollenwerkzeuge, variabel

Variable Einrollenwerkzeuge zum Glätten und Verfestigen von Innen- und Außenkonturen

Vorteile

- Die Winkelverstellung des Rollkopfes ermöglicht eine Anpassung an die Bearbeitungskontur
- Optimale Auslegung der Rollen für Festwalzaufgaben
- Universell einsetzbar durch kompakte Bauform

