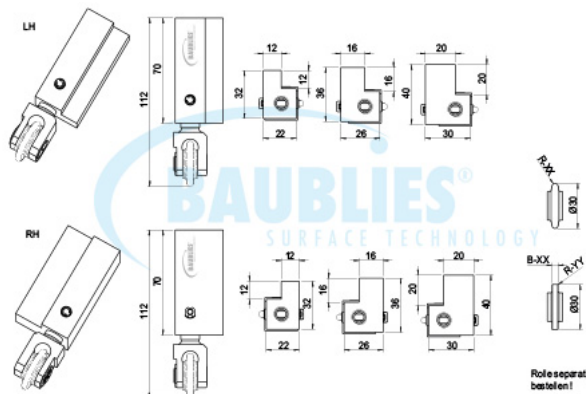




Werkzeuge > Einrollenwerkzeuge > Datenblatt Einrollenwerkzeug Kompakt

Technische Daten: Datenblatt Einrollenwerkzeug Kompakt



Einrollenwerkzeug kompakt

Bearbeitung Außenbearbeitung Wellen, Konturen, Einstiche, Planflächen

Aufnahme Vierkantschaft 12 / 16 / 20 mm linker oder rechter Halter

Rolle nach Vorgabe

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc.
- Sonderrollen

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit bis 150 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,3 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

Vorspannung
Werkzeug bis 3 mm

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des
Werkstückes Rautiefe bis Rz 15 µm

Maximale Härte des
Werkstückes 45HRC

Einrollenwerkzeuge

Durchmesserunabhängige Werkzeuge zum Glätten und Verfestigen von Außenkonturen. Die benötigte, konstante Walzkraft wird mittels eines Federelements durch radiale Zustellung auf das Werkstück übertragen. Das im Werkzeug integrierte Federelement läßt sich in seiner Kennlinie den Erfordernissen der Bearbeitungsaufgabe anpassen. Die Geometrie der Rollen wird der Geometrie des Werkstücks angepasst.

Vorteile

- Kompakte Bauweise (daher z.B. auch auf Langdrehautomaten einsetzbar)
- Hohe Flexibilität
- Geringe Investition
- Schnelle Amortisation

