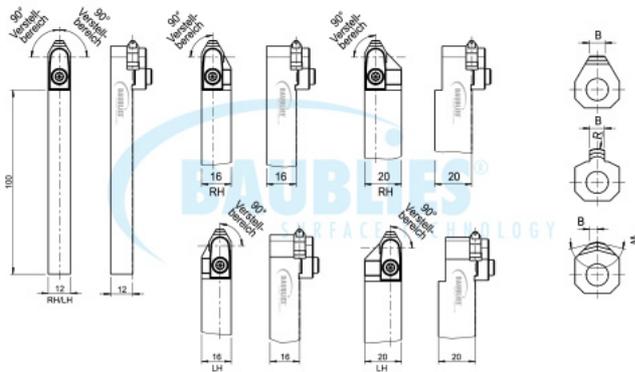




Werkzeuge > Diamant-Glättwerkzeuge > Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug zur Einstechbearbeitung

Technische Daten: Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug zur Einstechbearbeitung



Diamant-Kleinstkegelwerkzeug für Kegel innen

Bearbeitung	Bearbeiten von Fasen, Einstichen und Planflächen
Standard-Aufnahme	Vierkantschaft linker oder rechter Werkzeughalter

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc.
- Diamant mit Sondergeometrie

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Glättgeschwindigkeit bis zu 150 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,1 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,01 mm

Vorspannung bis 1 mm
Werkzeug

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des Rautiefe bis Rz 10 µm
Werkstückes

Für die
Hartbearbeitung
geeignet

Diamant-Glättwerkzeug zur Einstechbearbeitung

Sind je nach Ausführung formgebundene Werkzeuge zum gezielten Glätten und Verfestigen von Fasen, Radien und Einstichen

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke geeignet
- Kompakte Ausführungen für Maschinen mit eingeschränktem Werkzeugraum verfügbar
- Einstellbarer Diamanteinsatz (Winkel)
- Austauschbarer Diamanteinsatz