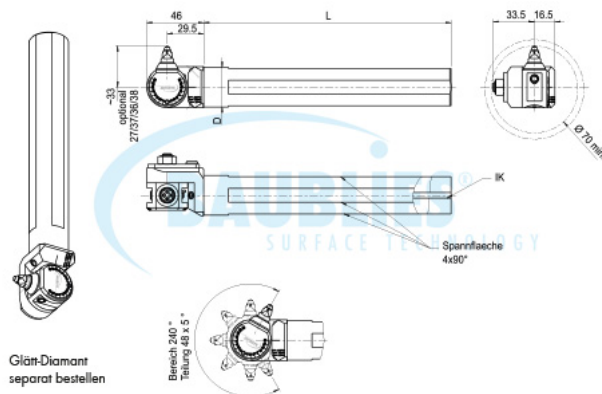




Werkzeuge > Diamant-Glättwerkzeuge > Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug Variabel, Innenbearbeitung

## Technische Daten: Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug Variabel, Innenbearbeitung



### Diamant-Glättwerkzeug, variabel innen

Bearbeitung	Innenbearbeitung von Bohrungen und Konturen
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft 20 / 22 / 25 / 32 / 40 mm
Schwenkbereich	210°
Teilung	42 x 5°

### Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc
- Diamant mit Sondergeometrie
- Montagehilfe

## Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Glättgeschwindigkeit bis zu 150 m/min

---

Vorschub 0,05 bis 0,2 mm/U

---

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

---

Vorspannung bis 1 mm  
Werkzeug

---

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

---

Vorbearbeitung des Rautiefe bis Rz 15 µm  
Werkstückes

---

Für die  
Hartbearbeitung  
geeignet

---

## Variable Diamant-Glättwerkzeuge

Variable Diamant-Glättwerkzeuge sind nicht formgebundene Werkzeuge zum Glätten und Verfestigen von Wellen und Innenkonturen. Aufgrund des schwenkbaren Diamanträgers sind diese Werkzeuge sehr vielseitig einsetzbar.

### Vorteile

- Universell einsetzbar
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke geeignet
- Kompakte Ausführung für Maschinen mit eingeschränktem Werkraum verfügbar
- Toleranzausgleich durch Federung
- Austauschbarer Diamanträger
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden

