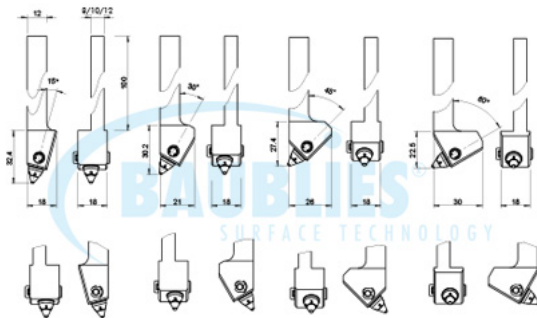


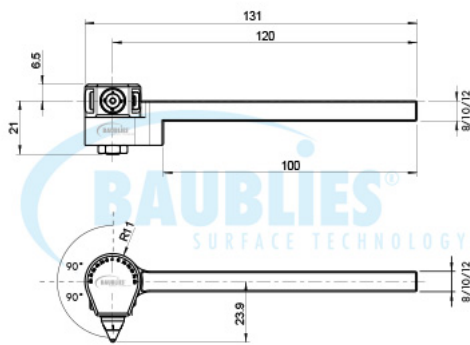


Werkzeuge > Diamant-Glättwerkzeuge > Datenblätter Diamant Außenbearbeitung >
 Datenblatt Diamant-Glätten, swiss lathe

Technische Daten: Datenblatt Diamant-Glätten, swiss lathe



Glätt-Diamant separat bestellen



Glätt-Diamant separat bestellen

Diamant-Glättwerkzeuge zur Außenbearbeitung für filigrane Bearbeitung

Bearbeitung

Außenbearbeitung von Wellen, Konturen, Planflächen

Standard-Aufnahme

Vierkantschaft, linker oder rechter Halter; Zylinderschaft

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen nach Vorgabe
- Diamant mit Sondergeometrie
- Montagehilfe

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Glättgeschwindigkeit bis zu 150 m/min

Vorschub 0,05 - 0,2 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

Vorspannung bis 1 mm
Werkzeug

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des Rautiefe bis Rz 15 µm
Werkstückes

Für die
Hartbearbeitung
geeignet

Diamant-Glättwerkzeuge zur Außenbearbeitung, kompakt

Nicht formgebundenes Werkzeug zum Glätten und Verfestigen von Wellen und Außenkonturen von filigranen Bearbeitungsaufgaben.

Vorteile

- Höchste Oberflächengüte und Verfestigung
- Universell einsetzbar
- Einfache Handhabung
- Ideal für Konturbearbeitung
- Für Hartbearbeitung und Dünnwandige Werkstücke
- Kompakte Ausführung für Maschinen mit eingeschränktem Werkzeugraum verfügbar
- Toleranzausgleich durch Federung
- Mittels vier Federelementen an alle Werkstoffe adaptierbar (im Lieferumfang enthalten)
- Austauschbarer Diamanträger
- Diamanträger in verschiedenen Längen verfügbar
- Diamantradien von 0,4 - 5 mm verfügbar
- Diamant indexiert für Mehrfachbearbeitung
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden
- Kostengünstig / geringe Investition

Zuordnung Kraft - Wege:

