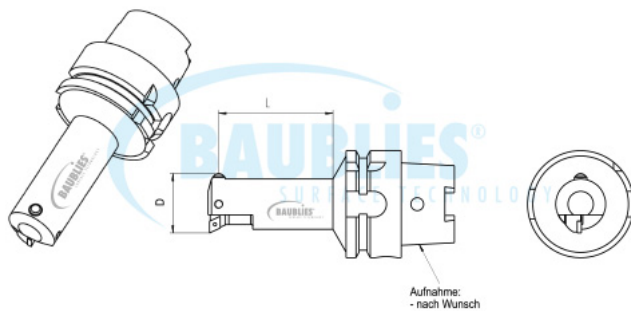




Werkzeuge > Diamant-Glättwerkzeuge > Datenblatt Diamant-Glätten Kombiwerkzeug

Technische Daten: Datenblatt Diamant-Glätten Kombiwerkzeug



Kombiwerkzeug Spanen-Glätten

Bearbeitung Erzeugung von Konturen durch Zerspanung und Diamantglätten mit einem Werkzeug

Standard-Aufnahme Zylinderschaft oder Morsekegel

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc
-

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Glättgeschwindigkeit bis zu 150 m/min

Vorschub 0,05 - 0,15 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,01 mm

Vorspannung
Werkzeug 0,01 bis 0,02 mm

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des
Werkstückes Rautiefe bis Rz 15 µm

Für die
Hartbearbeitung
geeignet

Kombinations-Werkzeug Spanen/Glätten

Zerspanung und Glättung von Innenkonturen mit einem Werkzeug in einem Bearbeitungszyklus. Die durch Zerspanung erzeugte Kontur wird anschließend mit einem Diamanten geglättet. Die Bearbeitung erfolgt in Verbindung mit einer aussteuerbaren Werkzeugaufnahme.

Vorteile

- Rationelle Komplettbearbeitung, insbesondere im Großserienbereich
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke geeignet
- Austauschbarer Diamantträger
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden

