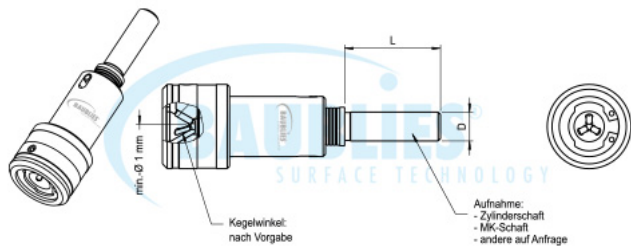




Werkzeuge > Sonderwerkzeuge > Datenblatt Außenkegel-Rollierwerkzeug

Technische Daten: Datenblatt Außenkegel-Rollierwerkzeug



Außenkegel-Rollierwerkzeug

Bearbeitung	Außenkegel
Durchmesserbereich	ab 1 mm
Rollen	nach Zeichnung
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft Morsekegel

Optionale Werkzeugausstattung

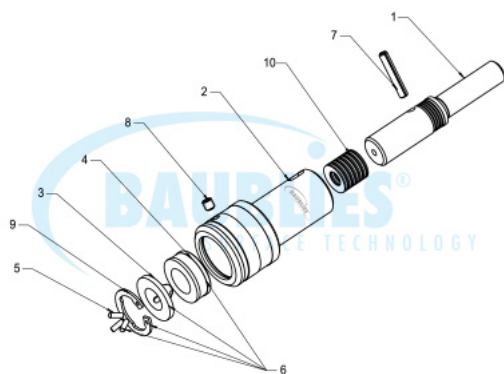
- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc.

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Aufmaß Werkstück	bis 0,01 mm
Vorspannung Werkzeug	bis 4 mm
Schmierung	Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern
Walzgeschwindigkeit	bis zu 50 m/min; Drehzahlen errechnen sich aus der Umfangsgeschwindigkeit, bezogen auf den größten Ø
Vorschub	0,1 bis 0,3 mm/U
Verweildauer unter Druck	5 bis 20 Umdrehungen
Vorbearbeitung des Werkstückes	Rautiefe bis Rz 15 µm
Maximale Härte des Werkstückes	45HRC

Hinweise zum Werkzeugaufbau und zur Handhabung



1. Aufnahme
2. Hülse
3. Käfig
4. Konus
5. Rolle
6. Rollkopf, Umbausatz für andere Durchmesser beinhaltet (3)(4)(5)
7. Spannstift
8. Klemmschraube Hülse
9. Sicherungsring
10. Feder

Bauteile wechseln

Rollen

Sicherungsring (9) ausbauen, Käfig nach vorne abheben bis die Rollen frei sind. Rollen satzweise tauschen und Sicherungsring wieder montieren.

Tipp

Die Rollensitze mit etwas Fett bestreichen, sodass die Rollen beim Einsetzen durch das Fett gehalten werden. Beim Tausch der Rollen den Käfig und den Konus reinigen und auf Beschädigungen wie Einlaufspuren, raue Stellen etc. prüfen; Bauteile ggf. tauschen. Verschlossene Käfige oder Konen können die Standzeit der Rollen stark vermindern.

Konus

Sicherungsring (9) ausbauen, Käfig nach vorne abziehen. Klemmschraube (8) lösen, Konus aus der Hülse herausziehen.

Tipp

Beim Tausch des Konus den Käfig und die Rollen reinigen und auf Beschädigungen wie Einlaufspuren, raue Stellen etc. prüfen. Bauteile ggf. tauschen. Verschlossene Käfige oder Rollen können die Standzeit des Konus stark vermindern.

Käfig

Sicherungsring (9) ausbauen, Käfig nach vorne abziehen.

Tipp

Beim Tausch des Käfigs das Werkzeug innen reinigen und leicht einfetten. Schmutzpartikel, insbesondere Späne vermindern die Lebensdauer des Werkzeugs sowie die Qualität der Rollierergebnisse.

Formgebundenes Werkzeug zum Glätten und Verfestigen von Außenkegelflächen.

Die benötigte, konstante Walzkraft wird mittels Tellerfedern durch axialen Vorschub auf das Werkstück übertragen. Die im Werkzeug integrierten Tellerfedern lassen sich in ihrer Kennlinie den Erfordernissen der Bearbeitungsaufgabe anpassen.

Vorteile

- Kurze Bearbeitungszeit
- Antrieb werkzeug- oder werkstückseitig möglich
- Hohe Produktivität
- Geringe Investitionskosten
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen
- Kompakte Baumaße

Bearbeitungsparameter

